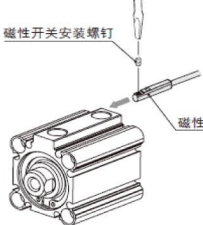
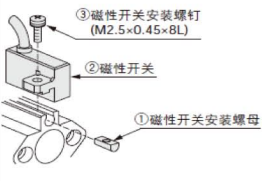
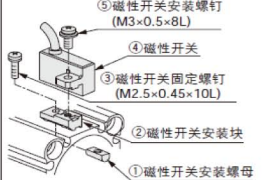
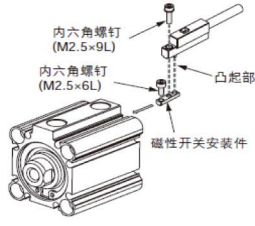


4 磁性开关安装件/零部件型号

适合气缸系列: CDQ2, CDQ2W, CDQ2□□□-□S/-□T(单作用), CDQ2, CDQ2W(大缸径), CDQ2K, CDQ2KW(杆不回转), CDQ2(长行程), CDQ2□S(耐横向负载), CDQ2□R/□V(耐水性强)

适合磁性开关	D-M9□/M9□V D-M9□W/M9□WV D-M9□AL/M9□AVL D-A9□/A9□V	D-F7□/F7□V/J79/J79C/F7□W/J79W/F7□WV D-F7BAL/F7BAVL/F79F/F7NTL D-A7□/A80/A7□H/A80H/A73C/A80C/A79W	D-P3DW□									
缸径(mm)	φ12-φ200	φ12-φ25	φ32-φ160	φ32-φ100								
磁性开关安装件型号	—	BQ4-012	BQ5-032	BQ3-032S								
磁性开关安装件的零部件及其质量	—	①磁性开关安装螺钉(M2.5×8L) ②磁性开关安装螺母 质量: 1.5g	①磁性开关紧固螺钉(M2.5×10L) ②磁性开关安装螺钉(M3×8L) ③磁性开关安装块 ④磁性开关安装螺母 质量: 3.5g	①内六角螺钉(M2.5×6L) ②内六角螺钉(M2.5×9L) ③磁性开关安装件(螺母) 质量: 2.5g								
希望气缸和磁性开关安装件(2个)一同包装时,请在气缸型号末尾追加「-BQ」。标准型号+BQ 例) CDQ2B32-30DZ-BQ / CDQ2B32-30DZ-BQ-XC4(订制规格の場合)												
磁性开关安装面	磁性开关安装槽 φ12 φ16-φ25 φ32-φ200	仅限于磁性开关安装导轨 φ12 φ16-φ25	通口面以外的A, B, C面 通口面 A, B, C	磁性开关安装槽								
磁性开关安装方法	 <p>磁性开关安装螺钉</p> <p>磁性开关</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 紧固磁性开关安装螺钉时,请使用旋拧把手直径为5~6mm的钟表螺丝刀。 <p>磁性开关安装螺钉的拧紧力矩 (N·m)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>磁性开关型号</th> <th>拧紧力矩</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D-M9□(V)</td> <td rowspan="3">0.05-0.15</td> </tr> <tr> <td>D-M9□W(V)</td> </tr> <tr> <td>D-M9□A(V)L</td> </tr> <tr> <td>D-A9□(V)</td> <td>0.10-0.20</td> </tr> </tbody> </table>	磁性开关型号	拧紧力矩	D-M9□(V)	0.05-0.15	D-M9□W(V)	D-M9□A(V)L	D-A9□(V)	0.10-0.20	<ol style="list-style-type: none"> 将螺母插入气缸上的磁性开关安装槽中,推移到磁性开关的大致安装位置。 将磁性开关安装臂的凸起部分嵌入气缸导轨的安装槽上,并滑移到螺母位置。 将磁性开关安装螺钉穿过磁性开关安装臂上的安装孔,轻轻拧入磁性开关安装螺母上。 调整并确认好磁性开关的检测位置后,拧紧安装螺钉。请使用0.25~0.35 N·m的力矩将M2.5的螺钉拧紧。 如果要改变检测位置,请在上述第③步的状态下进行调整。 	<ol style="list-style-type: none"> 将螺母插入气缸上的磁性开关安装槽中,推移到磁性开关的大致安装位置。 将磁性开关安装块下部的倾斜部位朝向缸筒外侧,将安装块上的通孔和螺母上M2.5的螺纹孔对齐。 将磁性开关固定螺钉(M2.5)穿过安装块通孔,轻轻拧入螺母上。 将磁性开关安装臂的凸起部嵌入安装块的凹部。 拧紧磁性开关安装螺钉(M3),将磁性开关固定在安装块上。请使用0.35~0.45 N·m的力矩拧紧M3螺钉。 调整并确认好磁性开关的检测位置后,拧紧固定螺钉(M2.5)。请使用0.25~0.35 N·m的力矩拧紧M2.5螺钉。 如果要改变检测位置,请在上述第⑤步的状态下进行调整。 	<ol style="list-style-type: none"> 将磁性开关底面凸起部插入开关安装件的相应插入口,将内六角螺钉(M2.5×9L)拧入1-2扣,将磁性开关大致固定在安装件上。 将大致固定的磁性开关及安装件插入缸筒上的安装槽上,推移到预定的检测位置。 调整并确认好检测位置后,拧紧内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9L),固定磁性开关。 如果要改变检测位置,请在上述第②步的状态下进行调整。 <p>※使用内六角螺钉(M2.5×6L),将磁性开关安装件固定在缸筒上。这样的安装方式,可以保证在更换磁性开关时不必调整安装位置。</p> <p>注1) 为了保护磁性开关,请确保磁性开关的本体部分安装在缸筒上的安装槽内。</p> <p>注2) 使用0.2~0.3N·m的力矩拧紧内六角螺钉(M2.5×6L, M2.5×9L)。</p> <p>注3) 将内六角螺钉均等地拧紧。</p> 
磁性开关型号	拧紧力矩											
D-M9□(V)	0.05-0.15											
D-M9□W(V)												
D-M9□A(V)L												
D-A9□(V)	0.10-0.20											

注) 气缸出库时,磁性开关安装件及磁性开关一同包装出库。
对耐水性强型磁性开关的使用环境,请使用D-M9□A(V)L型。
D-F7BA(V)L型的磁性开关安装件为一般规格(铁质螺钉)的BQ4-012和BQ5-032。
※CDQ2□R/□V(耐水性强)的适合磁性开关型号为D-M9□A(V)L型。