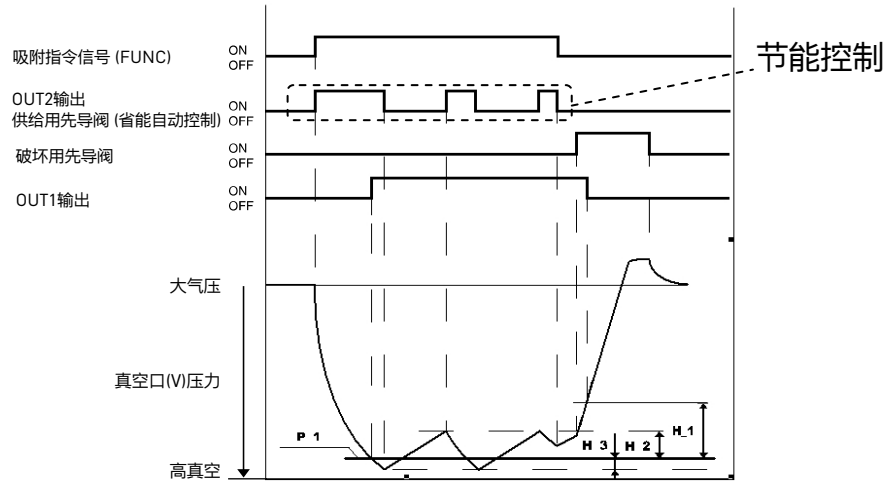


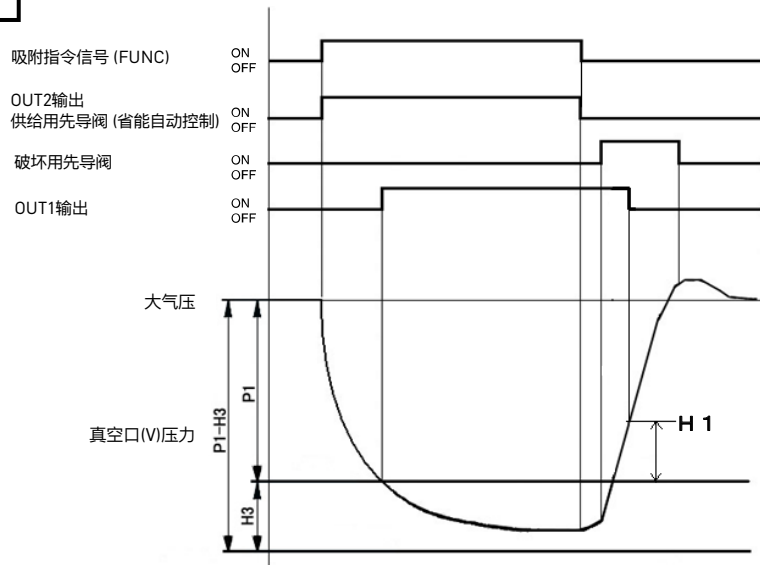
# ■ ZK2省能型真空发生器 关于“节能控制功能停止方法”

工件吸附面的泄漏太多时，节能控制（真空发生/停止的阀门ON/OFF）可能会频繁发生。这种情况下，可以变更开关的设置，不再进行节能控制，这样一来就不会再发生上述现象了。下面记载了这种方法。

## 通常的节能控制



## 停止节能控制的方法



要让节能控制停止时，将H<sub>3</sub>的值设置为  $P_1 - H_3 \leq -100$ 。  
H<sub>3</sub>的具体设置方法，请参考ZK-OM00401的使用说明书、  
[功能设置...[F2] OUT2的设置]。下页记载了使用说明书的摘要。

例如) 设置P<sub>1</sub>为-60kPa时，H<sub>3</sub>中输入45。

[变为  $P_1 - H_3 = -60 - 45 = -105$ ，设置为无法实际达到节能功能工作的真空压力]

※P<sub>1</sub> - H<sub>3</sub>的最小值为-105，H<sub>3</sub>的数值无法输入比这更小的值。

※打算变更P<sub>1</sub>的值时，也要每次变更H<sub>3</sub>的值，使得  $P_1 - H_3 \leq -100$ 。

## ■ [F 2] OUT2的设置

### 设定OUT2。

进行设置输出反转、供给用先导阀的ON点、OFF点、禁止输入范围。

### OUT2的动作

根据吸附指令信号，供给用先导阀：OUT2打开，抽真空，开始吸附。

真空度达到设定值( $P_1 - H_3$ ：供给用先导阀信号OFF点)时，供给用先导阀OFF。

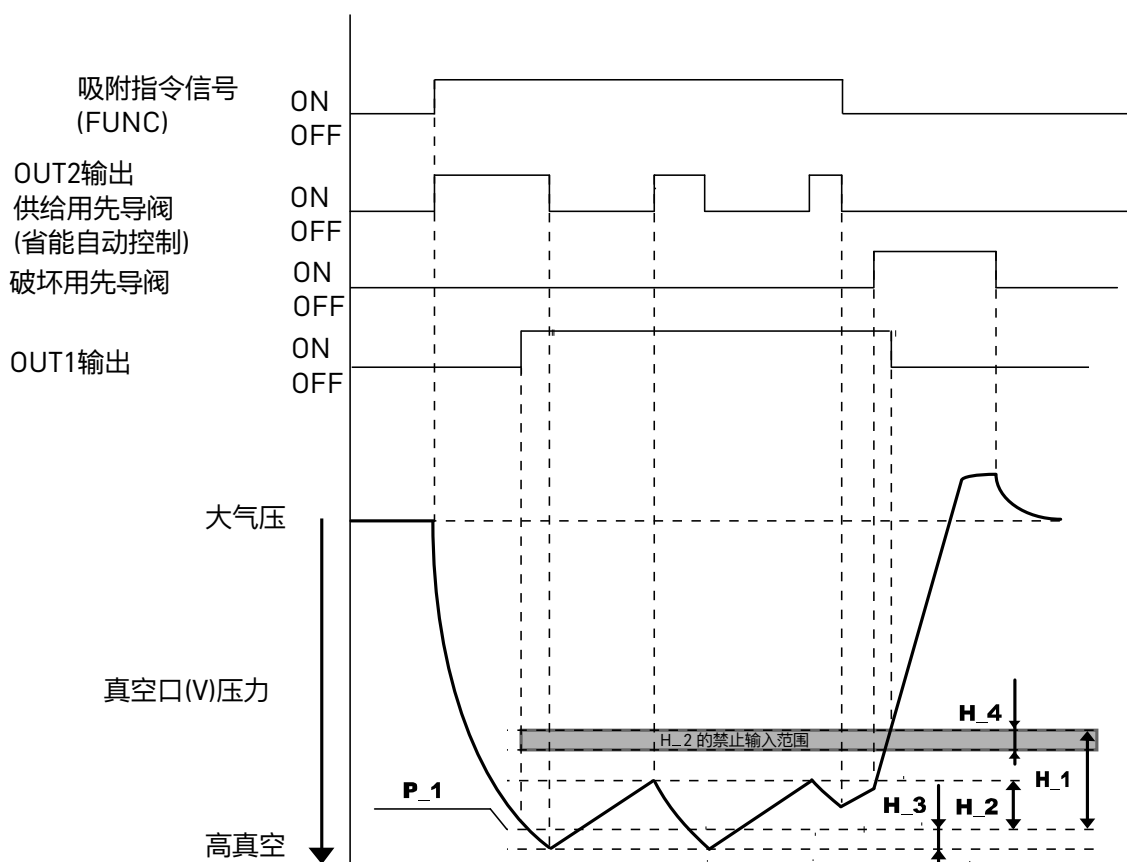
然后，当真空度降低，达到吸附开关ON点( $P_1 + H_2$ ：供给用先导阀信号ON点)时，供给用先导阀再次打开，保持真空度。

此后，供给用先导阀会反复ON、OFF。

$H_2$ 的禁止设定区域可以通过 $H_4$ ：供给用先导阀信号禁止输入范围进行设定。

(设定为 $H_1 \geq H_2 + H_4$ 。)

出厂时设定为 $P_1$ ：-70.0 kPa、 $H_1$ ：10.0 kPa、 $H_2$ ：5.0 kPa、 $H_3$ ：0.0 kPa、 $H_4$ ：10 kPa。



### <操作方法>

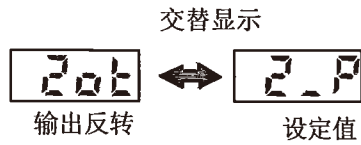
在功能选择模式下，按 $\text{F}$ 或 $\text{M}$ 按钮，使其显示成[F 2]。

按 $\text{M}$ 按钮设定  $\downarrow$  进入输出反转的设定。

#### 输出反转的确认

请确认设定值显示如右图所示，再进行下一个设定。

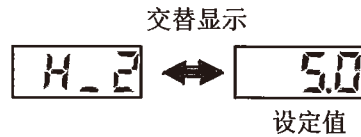
设定值与右图不符时，按 $\text{F}$ 或 $\text{M}$ 按钮，切换显示。



按 $\text{M}$ 按钮设定  $\downarrow$  进入压力的设定。

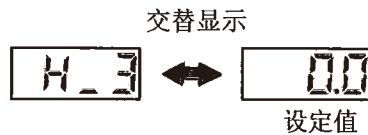
按 $\text{F}$ 或 $\text{M}$ 按钮，选择设定点。

设定供给用先导阀ON点



按 $\text{M}$ 按钮设定  $\downarrow$  返回功能选择模式。

设定供给用先导阀OFF点



按 $\text{M}$ 按钮设定  $\downarrow$  返回功能选择模式。

设定供给用先导阀ON点的禁止输入范围



按 $\text{M}$ 按钮设定  $\downarrow$  返回功能选择模式。

[F 2] OUT2的设定完成

※1: 在按下 $\text{M}$ 按钮之后，选择的项目才有效。

※2: 通过 $\text{M}$ 按钮将设置项目变为有效之后，再持续按 $\text{M}$ 按钮2秒以上可进入测量模式。

※3: 通过设定供给用先导阀ON点的禁止输入范围 (H\_4)，供给用先导阀OFF点 (H\_2) 自动被修正。