



薄形単軸電動アクチュエータ

LG1H Series

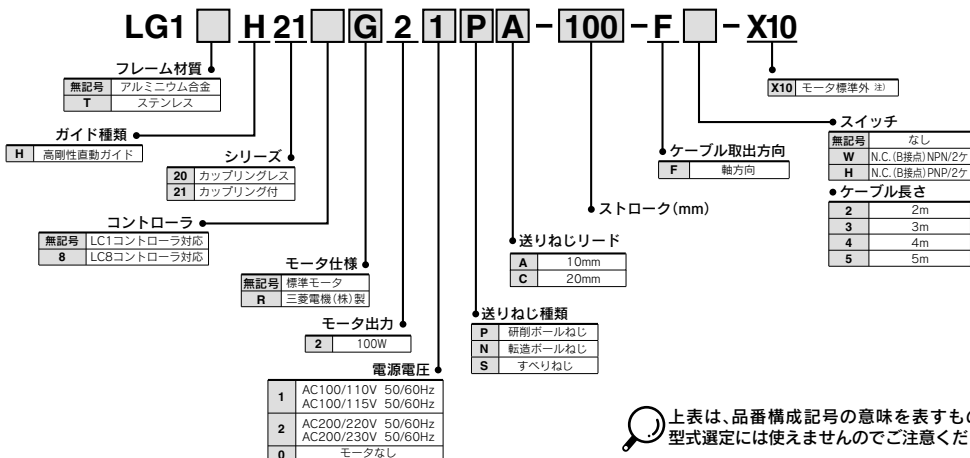
高剛性直動ガイド

シリーズ	モータ種類	ガイド種類	取付姿勢	モータ/ねじ 間結合	型式	送りねじリード mm			ページ
						研削ボールねじ	転造ボールねじ	すべりねじ	
LG1H	標準モータ	高剛性 ガイド	水平	カップリングレス	LG1□H20	10	20	20	P.674~
	カップリング付			LG1□H21	10	20	20	P.684~	
	カップリング付			LG1□H21	10	20	20	P.694~	

- オプション仕様 ————— P.658
- 構造図 ————— P.714~
- 取付方法 ————— P.716
- 標準外モータ取付方法 ————— P.717
- たわみデータ ————— P.718

- LJ1
- LG1
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

品番構成



上表は、品番構成記号の意味を表すもので、
型式選定には使えませんのでご注意ください。

モータ標準 / 水平取付仕様 カップリングレス

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
φ15mm / リード10mm

LG1□H20 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応

LG1□H202 1 PA - 300 - F 2

●電源電圧

1	AC100/110V 50/60Hz
2	AC200/220V 50/60Hz

●フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

●ストローク (mm)
標準ストロークをご参照ください。

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400
性能	本体質量	アルミ	kg	5.3	6.1	6.9	7.7
		ステンレス	kg	8.3	9.6	10.8	12.0
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.02				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	研削ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリングレス					
コントローラ	型式	LC1-1F2HA□-□□(詳細P.829)					

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。
適用ストローク：150、250、350
例) LG1H2021PA-150-F2-X2



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

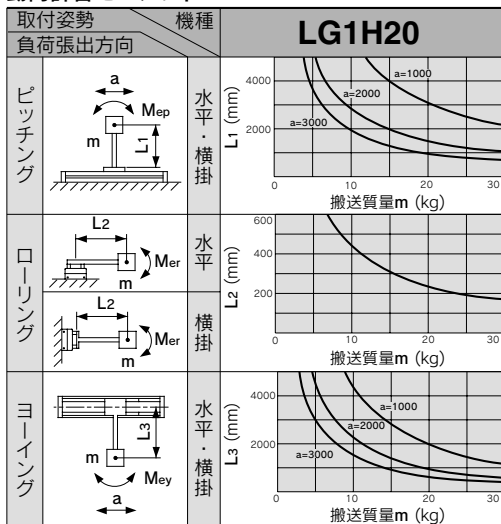
許容モーメント (N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	71
ローリング	79
ヨーイング	75

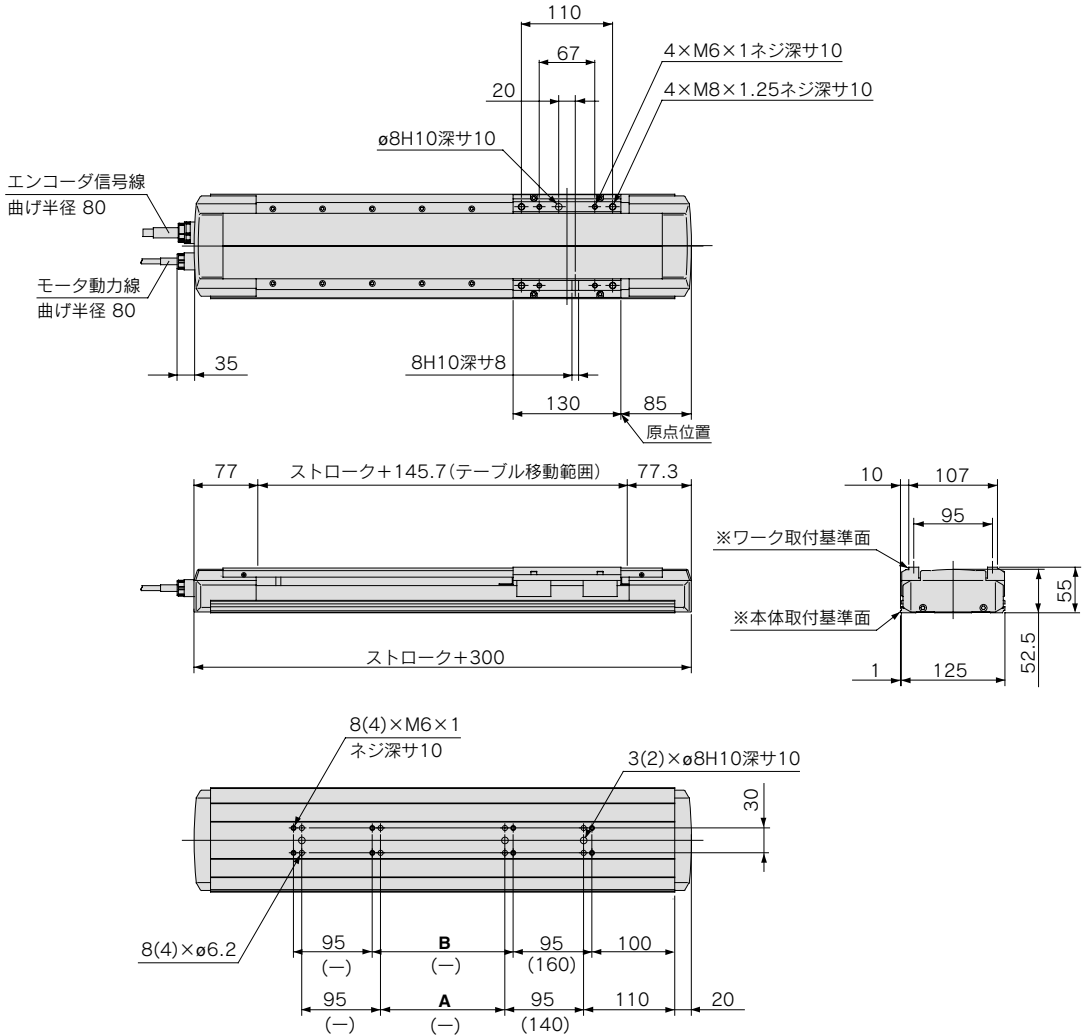
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H20□PA



型式	ストローク	A	B
※ LG1□H20□PA-100-F□	100	—	—
LG1□H20□PA-200-F□	200	50	70
LG1□H20□PA-300-F□	300	150	170
LG1□H20□PA-400-F□	400	250	270

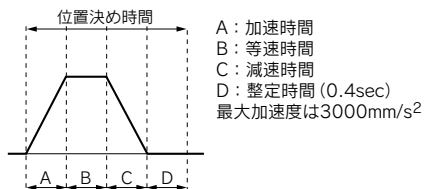
※()内寸法はストローク100mmの場合

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	200	400
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4

※運転条件によって多少異なります。



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準 / 水平取付仕様 カップリングレス

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
φ15mm / リード20mm

LG1□H20 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応

LG1 □ H202 1 PC - 500 - F 2

● フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

● 電源電圧

1	AC100/110V 50/60Hz
2	AC200/220V 50/60Hz

● ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

● ストローク (mm)
標準ストロークをご参照ください。

仕様

		標準ストローク	mm	500	600	700	800	900	1000
性能	本体質量	アルミ	kg	8.5	9.3	10.1	10.9	11.7	12.5
		ステンレス	kg	13.3	14.5	15.8	17.1	18.3	19.6
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)						
	可搬質量	kg	30						
	最大速度 ^{注)}	mm/s	1000	1000	930	740	600	500	
		繰返し位置決め精度	mm	±0.02					
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)							
	エンコーダ	インクリメンタル方式							
	送りねじ	研削ボールねじ φ15mm リード20mm							
	ガイド	高剛性直動ガイド							
	モータ/ねじ間結合	カップリングレス							
コントローラ	型式	LC1-1F2HC□-□□(詳細P.829)							

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。
適用ストローク：450、550、650、750、850、950
例) LG1H2021PC-550-F2-X2



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

注) 搬送質量によって速度に制限があります。次項の搬送質量毎の最大速度をご参照ください。

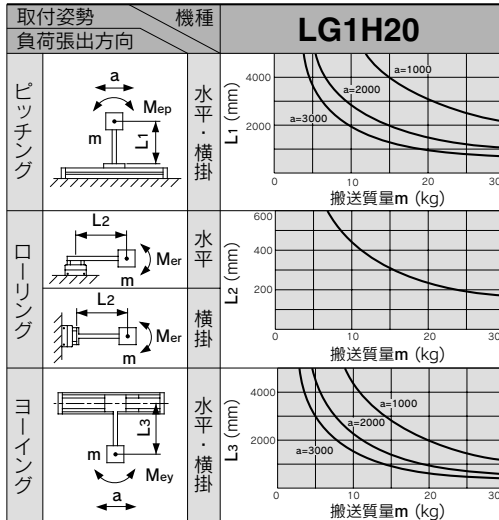
許容モーメント (N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	71
ローリング	79
ヨーイング	75

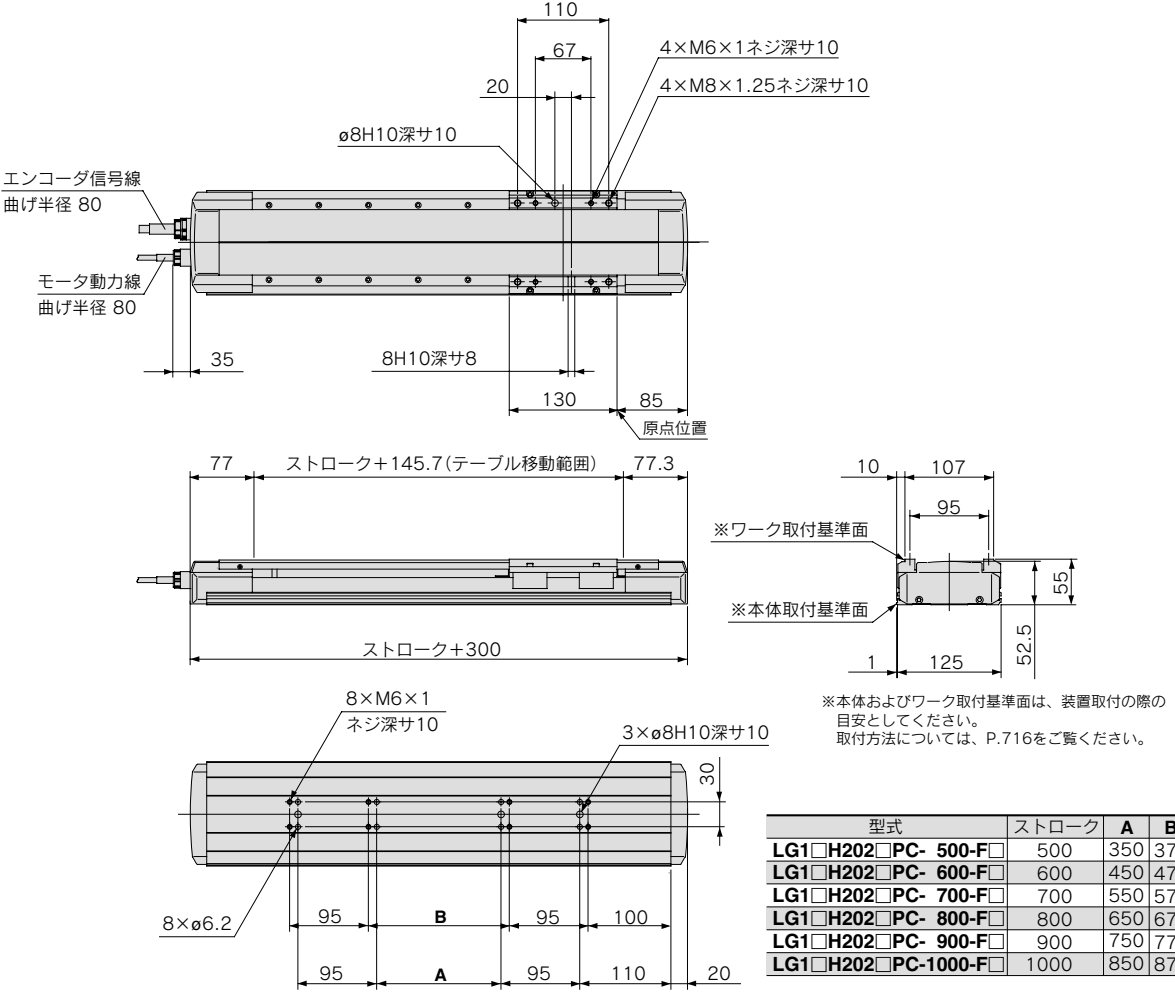
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H202□PC

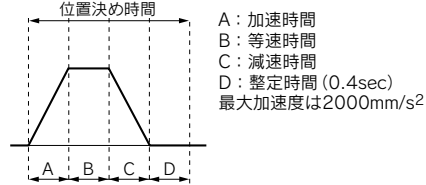


- LJ1
- LG1**
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)	位置決め時間(sec)					
	1	10	100	500	1000	
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9

※運転条件によって多少異なります。



搬送質量毎の最大速度

型式	搬送質量(kg)				備考
	15	20	25	30	
LG1□H202□PC-500-F□	1000	700	500	500	供給電源AC100/110(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC1-□□
LG1□H202□PC-600-F□	1000	700	500	500	
LG1□H202□PC-700-F□	930	600	500	500	
LG1□H202□PC-800-F□	740	600	500	500	供給電源AC200/220(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC2-□□
LG1□H202□PC-900-F□	600	500	500	500	
LG1□H202□PC-1000-F□	500	500	500	500	

単位(mm/s)

※上記の条件を超える場合にはご相談ください。

モータ標準 / 水平取付仕様 カップリングレス

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm / リード10mm

LG1□H20 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応

LG1 □ H202 1 NA - 300 - F 2

●電源電圧

1	AC100/110V 50/60Hz
2	AC200/220V 50/60Hz

●フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

●ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400
性能	本体質量	アルミ	kg	5.3	6.1	6.9	7.7
		ステンレス	kg	8.3	9.6	10.8	12.0
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.05				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリングレス					
コントローラ	型式	LC1-1F2HA□-□□(詳細P.829)					

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上
手配してください。
適用ストローク：150、250、350
例) LG1H2021NA-150-F2-X2



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

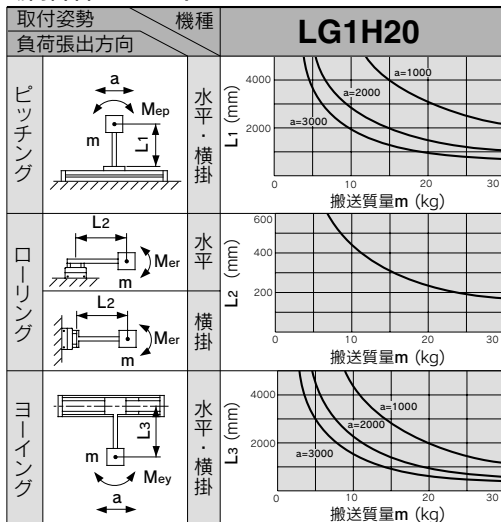
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	71
ローリング	79
ヨーイング	75

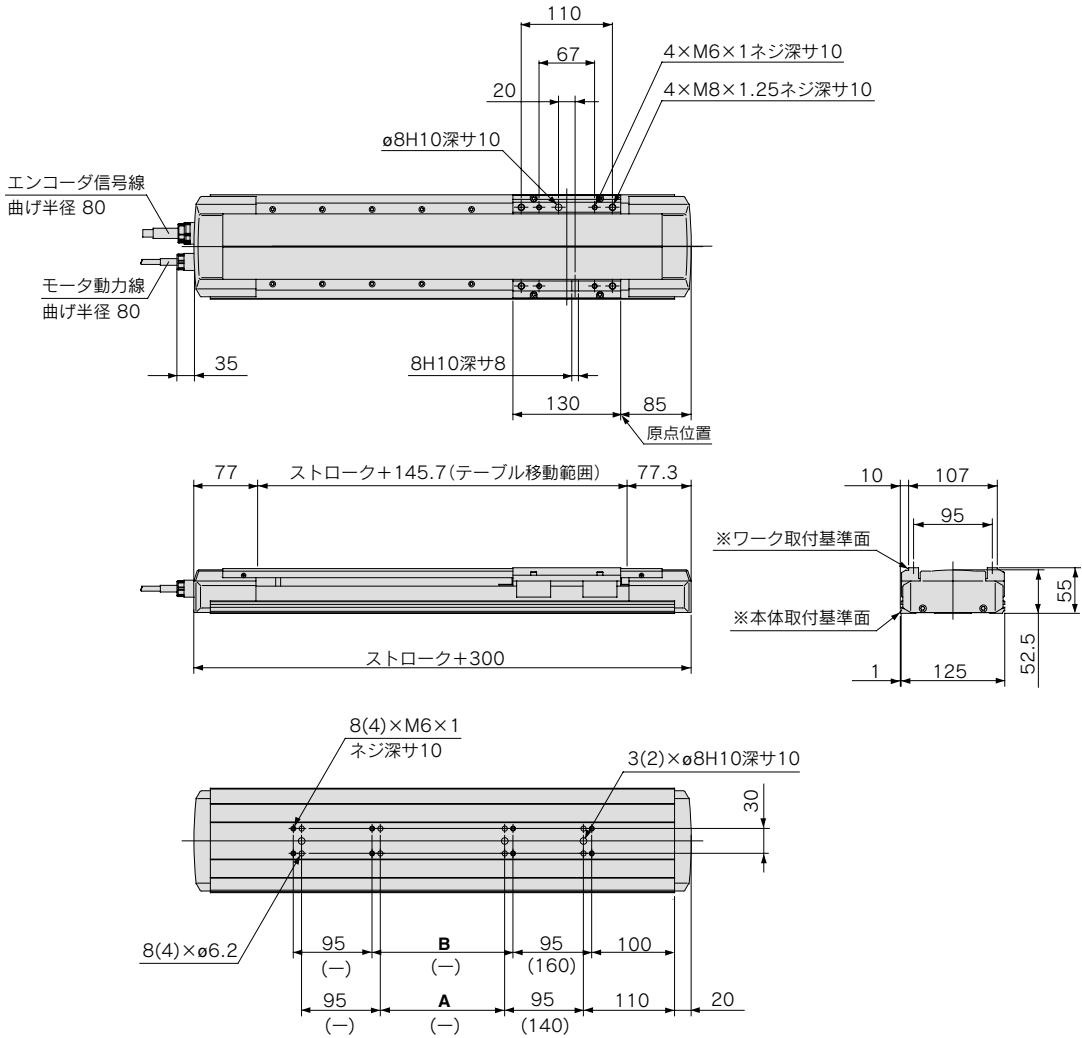
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバー
ハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H20□NA



- LJ1
- LG1**
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

型式	ストローク	A	B
* LG1□H20□NA- 100-F□	100	—	—
LG1□H20□NA- 200-F□	200	50	70
LG1□H20□NA- 300-F□	300	150	170
LG1□H20□NA- 400-F□	400	250	270

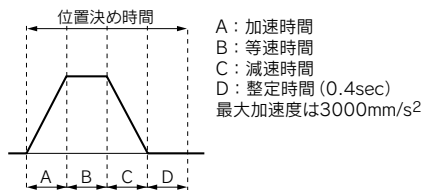
* () 内寸法はストローク100mmの場合

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	200	400
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4

※運転条件によって多少異なります。



モータ標準 / 水平取付仕様 カップリングレス

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm / リード20mm

LG1□H20 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応

LG1 □ H202 1 NC - 500 - F 2

●電源電圧	1 AC100/110V 50/60Hz	2 AC200/220V 50/60Hz
●フレーム材質	無記号 アルミニウム合金	T ステンレス
●ケーブル長さ	2 2m	3 3m
	4 4m	5 5m
●ストローク (mm)	標準ストロークをご参照ください。	

仕様

		標準ストローク	mm	500	600	700	800	900	1000
性能	本体質量	アルミ	kg	8.5	9.3	10.1	10.9	11.7	12.5
		ステンレス	kg	13.3	14.5	15.8	17.1	18.3	19.6
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)						
	可搬質量	kg	30						
	最大速度 ^{注)}	mm/s	1000	1000	930	740	600	500	
	繰返し位置決め精度	mm	±0.05						
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)							
	エンコーダ	インクリメンタル方式							
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード20mm							
	ガイド	高剛性直動ガイド							
モータ/ねじ間結合	カップリングレス								
コントローラ	型式	LC1-1F2HC□-□□(詳細P.829)							

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。
適用ストローク：450、550、650、750、850、950
例) **LG1H2021NC-550-F2-X2**



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

注) 搬送質量によって速度に制限があります。次項の搬送質量毎の最大速度をご参照ください。

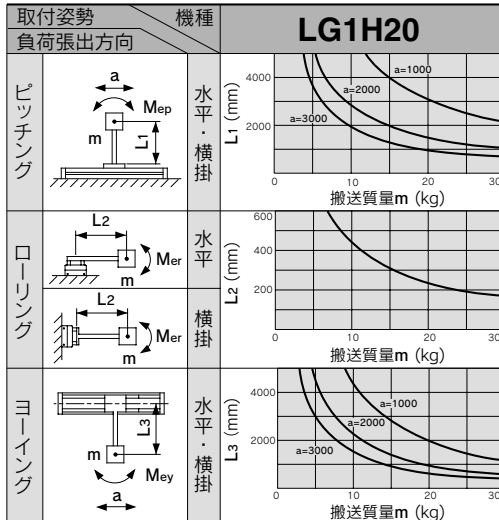
許容モーメント (N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	71
ローリング	79
ヨーイング	75

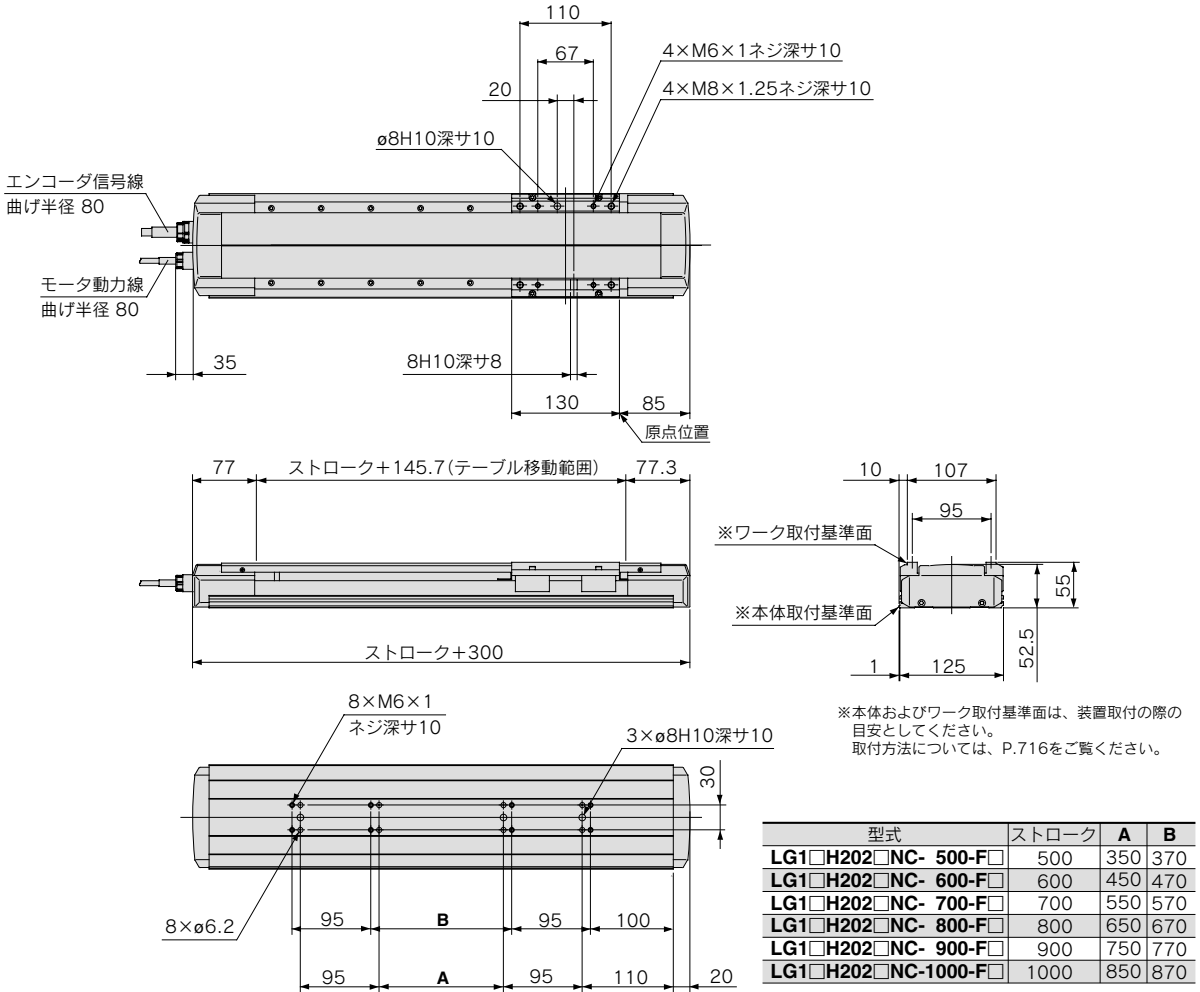
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

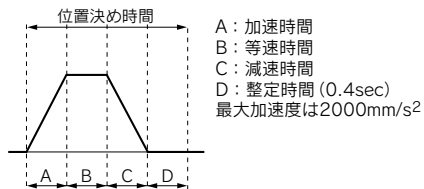
外形寸法図／LG1□H20□NC



位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)					
位置決め距離(mm)		1	10	100	500	1000	
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5	
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5	
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7	
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9	

※運転条件によって多少異なります。



搬送質量毎の最大速度

型式	搬送質量(kg)				備考
	15	20	25	30	
LG1□H20□NC-500-F□	1000	700	500	500	供給電源AC100/110(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC1-□□
LG1□H20□NC-600-F□	1000	700	500	500	
LG1□H20□NC-700-F□	930	600	500	500	
LG1□H20□NC-800-F□	740	600	500	500	供給電源AC200/220(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC2-□□
LG1□H20□NC-900-F□	600	500	500	500	
LG1□H20□NC-1000-F□	500	500	500	500	

※上記の条件を超える場合にはご相談ください。

- LJ1
- LG1
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

モータ標準 / 水平取付仕様 カップリングレス

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

すべりねじ
φ20mm / リード20mm

LG1□H20 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応

LG1□H202 1 SC - 300 - F 2

●電源電圧	1 AC100/110V 50/60Hz	2 AC200/220V 50/60Hz		
●ケーブル長さ	2 2m	3 3m	4 4m	5 5m
●フレーム材質	無記号 アルミニウム合金	T ステンレス		
●ストローク (mm)	標準ストロークをご参照ください。			

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200
性能	本体質量	アルミ	kg	5.8	6.7	7.6	8.5	9.4	10.2	11.1	12.0	12.9	13.8	15.9
		ステンレス	kg	9.1	10.5	11.9	13.2	14.6	16.0	17.4	18.8	20.1	21.6	24.9
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)											
	可搬質量	kg	15											
	最大速度	mm/s	500											
	繰返し位置決め精度	mm	±0.1											
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)												
	エンコーダ	インクリメンタル方式												
	送りねじ	すべりねじ φ20mm リード20mm												
	ガイド	高剛性直動ガイド												
	モータ/ねじ間結合	カップリングレス												
コントローラ	型式	LC1-1F2MC□-□□(詳細P.829)												

中間ストローク

上記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。

適用ストローク：150、250、350、450、550、650、750、850、950、1050

例) LG1H2021SC-150-F2-X2

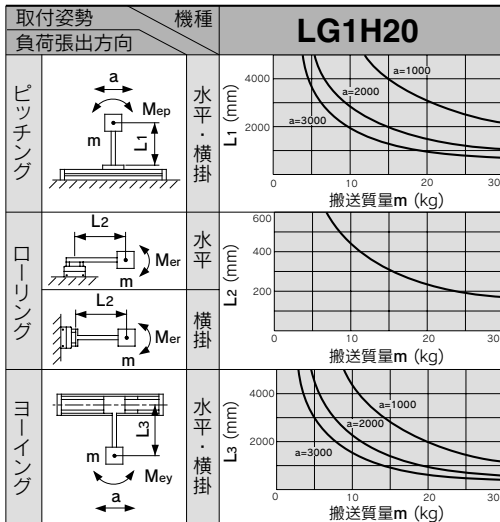
許容モーメント (N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	71
ローリング	79
ヨーイング	75

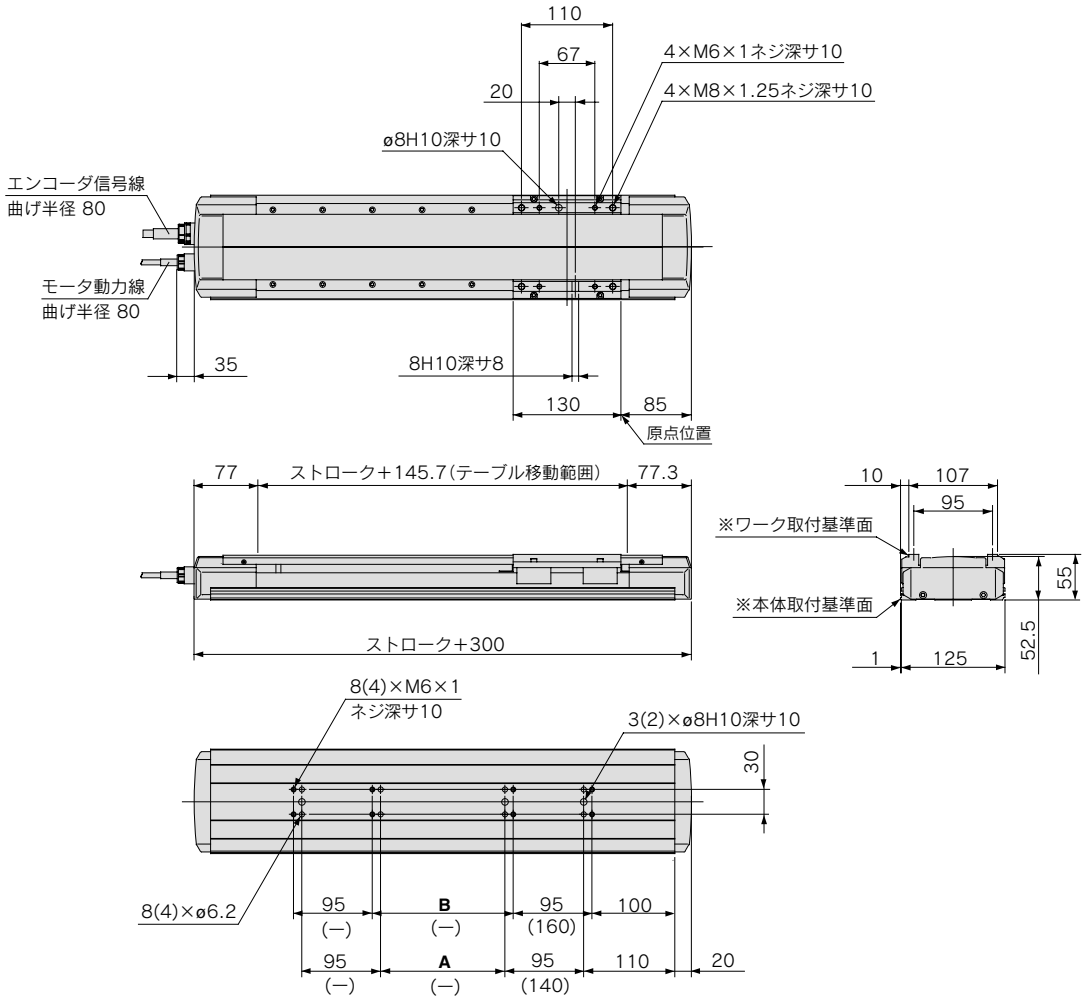
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H20□SC



型式	ストローク	A	B
* LG1□H20□SC- 100-F□	100	—	—
LG1□H20□SC- 200-F□	200	50	70
LG1□H20□SC- 300-F□	300	150	170
LG1□H20□SC- 400-F□	400	250	270
LG1□H20□SC- 500-F□	500	350	370
LG1□H20□SC- 600-F□	600	450	470
LG1□H20□SC- 700-F□	700	550	570
LG1□H20□SC- 800-F□	800	650	670
LG1□H20□SC- 900-F□	900	750	770
LG1□H20□SC-1000-F□	1000	850	870
LG1□H20□SC-1200-F□	1200	1050	1070

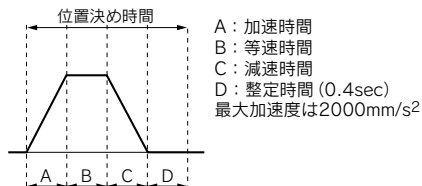
*()内寸法はストローク100mmの場合

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の
目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	600	1200
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	60.5	120.5
	100	0.5	0.6	1.5	6.5	12.5
	250	0.5	0.6	1.0	3.0	5.4
	500	0.5	0.6	0.9	1.9	3.1

※運転条件によって多少異なります。



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
φ15mm/リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応 **LG1** □ **H21** **21** **PA** - **300** - **F** **2**

LC8コントローラ対応 **LG1** □ **H218** **21** **PA** - **300** - **F** **2** - □

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

電源電圧

記号	電源電圧	対応コントローラ
21	AC100/110V(50/60Hz)	LC1, LC8
22*	AC200/220V(50/60Hz)	LC1
	AC200/230V(50/60Hz)	LC8

*コントローラシリーズにより電源電圧範囲が異なります。

ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

ケーブル取出方向

F	軸方向
R	右方向
L	左方向
T	上方向
B	下方向

CEマーキング

無記号	—
Q	CE対応品

ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400
性能	本体質量	アルミ	kg	5.3	6.1	6.9	7.7
		ステンレス	kg	8.3	9.6	10.8	12.0
	使用温度範囲	°C	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.02				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	研削ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
コントローラ	型式	LC1	LC1-1D2HA□-□□(詳細P.829)				
		LC8	LC8-B2H□□-□□-□(詳細P.853)				

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。
適用ストローク：150, 250, 350
例1) **LG1H2121PA-150-F2-X2**
例2) **LG1H21821PA-150-F2-X2-Q**



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

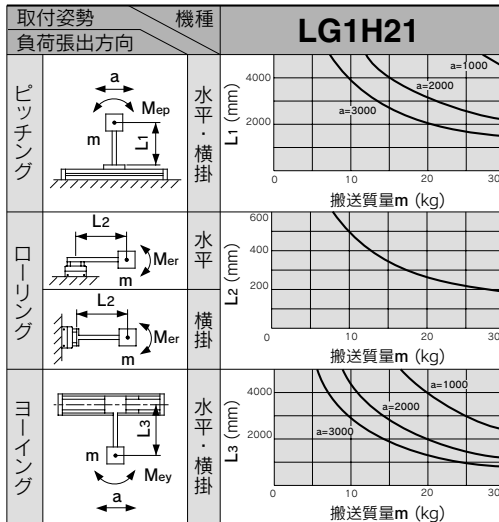
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

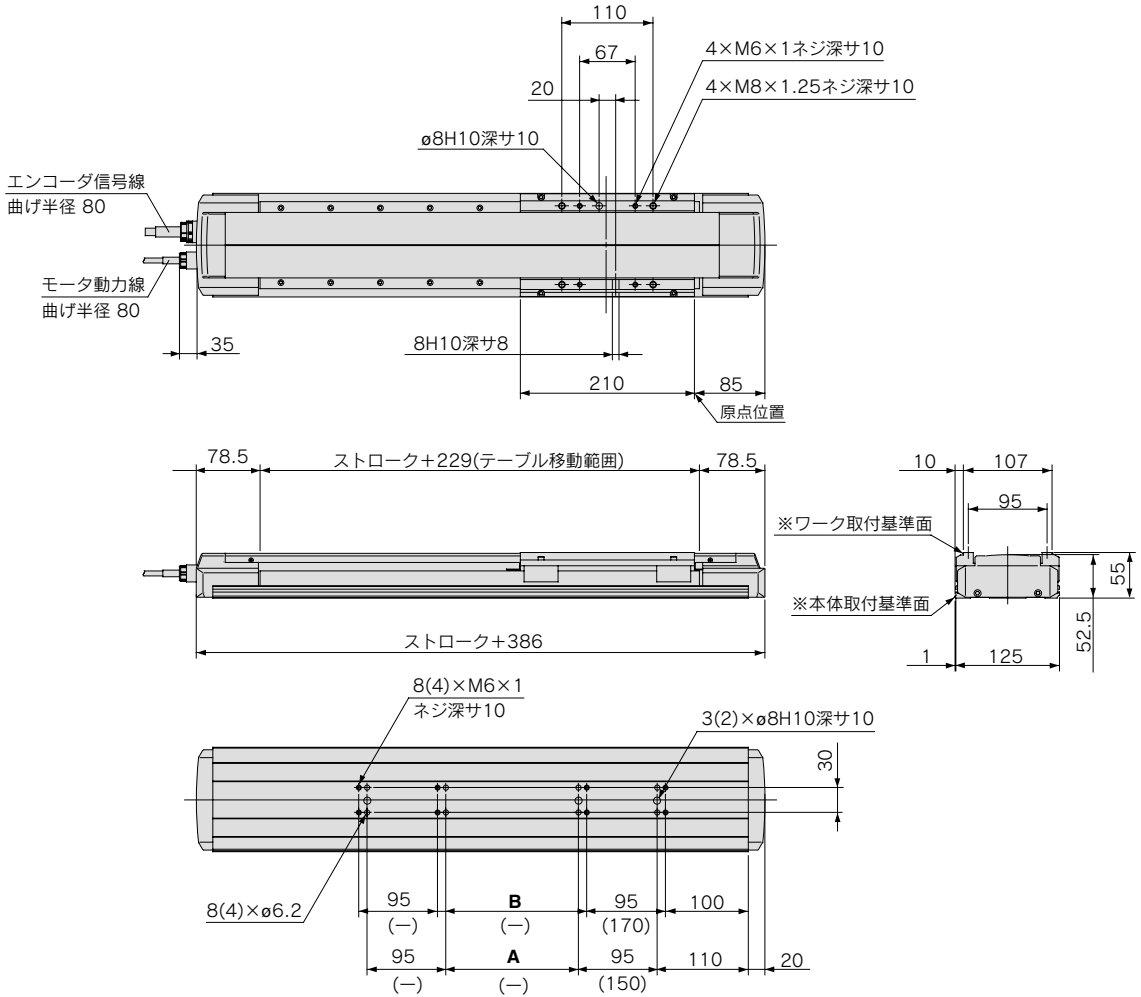
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H212□PA



- LJ1
- LG1**
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

型式	ストローク	A	B
* LG1□H212□PA- 100-F□	100	—	—
LG1□H212□PA- 200-F□	200	60	80
LG1□H212□PA- 300-F□	300	160	180
LG1□H212□PA- 400-F□	400	260	280

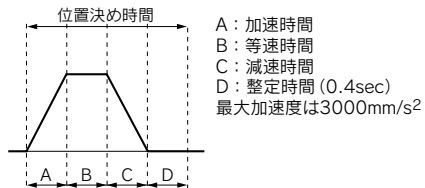
※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
 取付方法については、P.716をご覧ください。

*()内寸法はストローク100mmの場合

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
位置決め距離(mm)		1	10	100	200	400
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4

※運転条件によって多少異なります。



モータ標準/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
φ15mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応 **LG1** □ **H21** **21** **PC** - **500** - **F** **2**

LC8コントローラ対応 **LG1** □ **H218** **21** **PC** - **500** - **F** **2** - □

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

電源電圧

記号	電源電圧	対応コントローラ
21	AC100/110V(50/60Hz)	LC1, LC8
22*	AC200/220V(50/60Hz)	LC1
	AC200/230V(50/60Hz)	LC8

*コントローラシリーズにより電源電圧範囲が異なります。

ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

ケーブル取出方向

F	軸方向
R	右方向
L	左方向
T	上方向
B	下方向

CEマーキング

無記号	—
Q	CE対応品

ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

仕様

		標準ストローク	mm	500	600	700	800	900	1000
性能	本体質量	アルミ	kg	8.5	9.3	10.1	10.9	11.7	12.5
		ステンレス	kg	13.3	14.5	15.8	17.1	18.3	19.6
	使用温度範囲	°C		5~40(結露なきこと)					
	可搬質量	kg		30					
主要部品	最大速度 ^{注)}			1000	1000	930	740	600	500
	繰返し位置決め精度	mm/s		±0.02					
	モータ	mm		ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ			インクリメンタル方式					
	送りねじ			研削ボールねじ φ15mm リード20mm					
	ガイド			高剛性直動ガイド					
コントローラ	型式			LC1	LC1-1D2HC□□□(詳細P.829)				
				LC8	LC8-B2H□□□□□(詳細P.853)				

注)搬送質量によって速度に制限があります。次項の搬送質量毎の最大速度をご参照ください。

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。

適用ストローク：450、550、650、750、850、950

例1) LG1H2121PC-550-F2-X2
例2) LG1H21821PC-150-F2-X2-Q



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

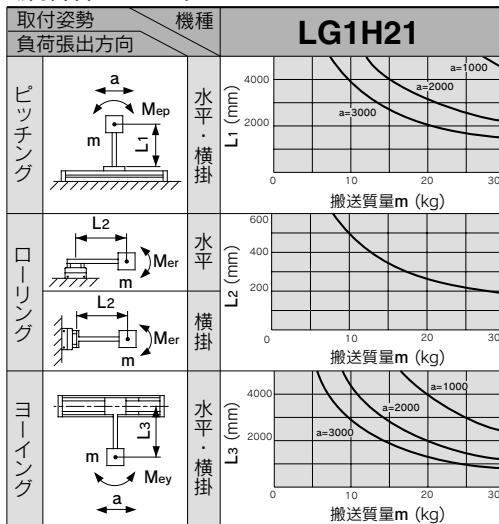
許容モーメント (N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

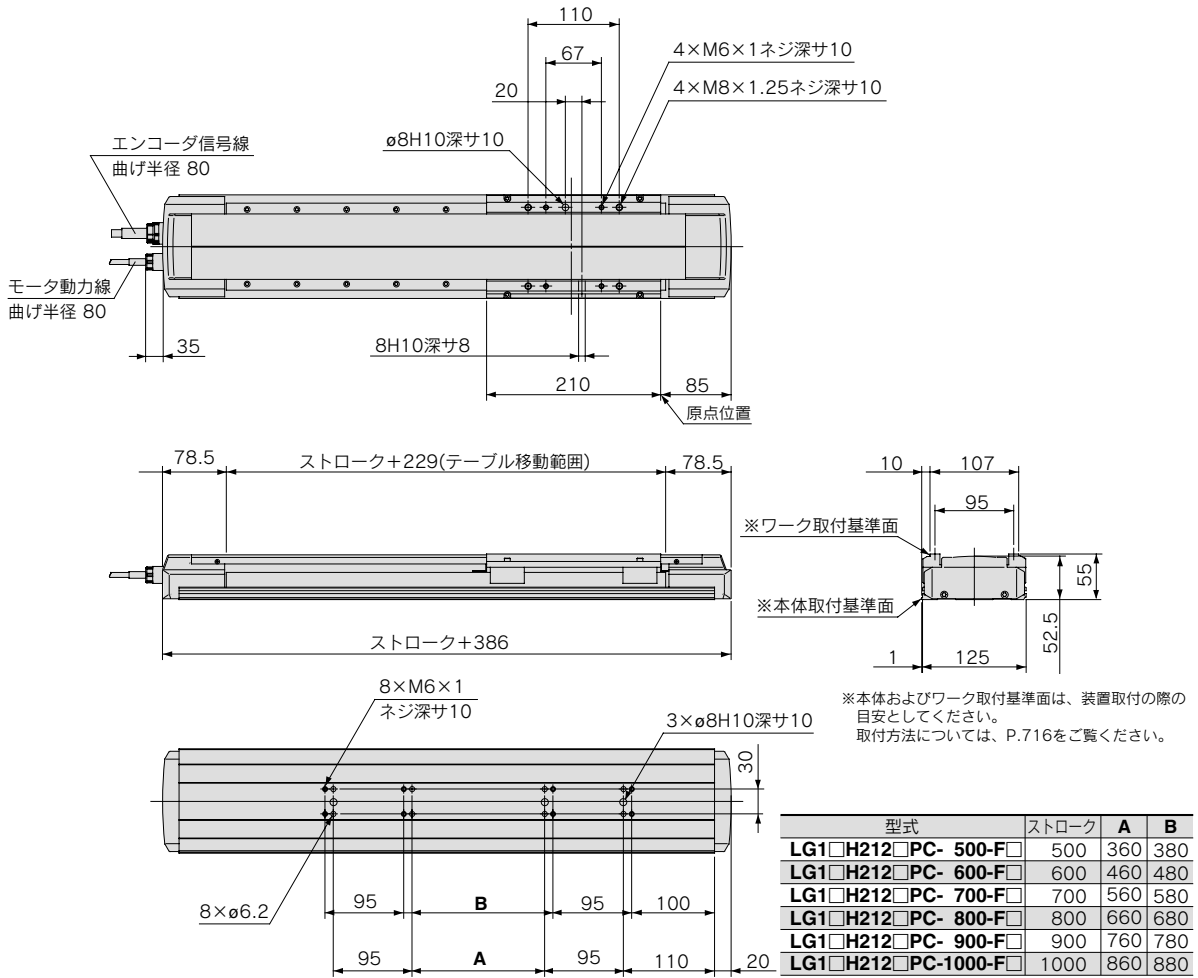
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H212□PC

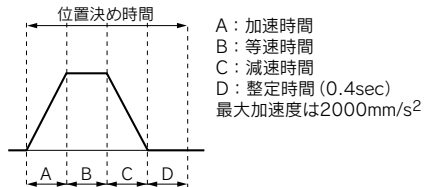


- LJ1
- LG1**
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)	位置決め時間(sec)					
	1	10	100	500	1000	
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9

※運転条件によって多少異なります。



搬送質量毎の最大速度

型式	搬送質量(kg)				備考
	15	20	25	30	
LG1□H212□PC-500-F□	1000	700	500	500	供給電源AC100/110(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC1-□□
LG1□H212□PC-600-F□	1000	700	500	500	
LG1□H212□PC-700-F□	930	600	500	500	
LG1□H212□PC-800-F□	740	600	500	500	供給電源AC200/220(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC2-□□
LG1□H212□PC-900-F□	600	500	500	500	
LG1□H212□PC-1000-F□	500	500	500	500	

単位(mm/s)

※上記の条件を超える場合にはご相談ください。

モータ標準/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm/リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応 **LG1** □ **H21** **21** **NA** - **300** - **F** **2**

LC8コントローラ対応 **LG1** □ **H218** **21** **NA** - **300** - **F** **2** - □

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

電源電圧

記号	電源電圧	対応コントローラ
21	AC100/110V(50/60Hz)	LC1, LC8
22*	AC200/220V(50/60Hz)	LC1
	AC200/230V(50/60Hz)	LC8

*コントローラシリーズにより電源電圧範囲が異なります。

ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

ケーブル取出方向

F	軸方向
R	右方向
L	左方向
T	上方向
B	下方向

CEマーキング

無記号	—
Q	CE対応品

ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

仕様

性能	標準ストローク	mm	100	200	300	400	
			本体質量	アルミ	kg	5.3	6.1
		ステンレス	kg	8.3	9.6	10.8	12.0
	使用温度範囲	°C	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.05				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
コントローラ	型式	LC1	LC1-1D2HA□-□□(詳細P.829)				
		LC8	LC8-B2H□□-□□-□(詳細P.853)				

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。

適用ストローク：150, 250, 350

例1) **LG1H2121NA-150-F2-X2**

例2) **LG1H21821NA-150-F2-X2-Q**



オーダーメイド仕様

(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

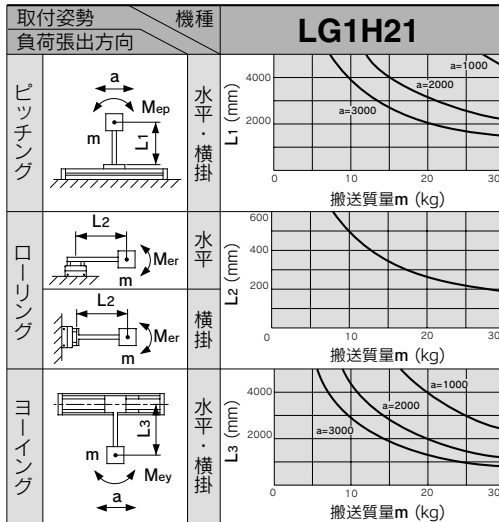
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

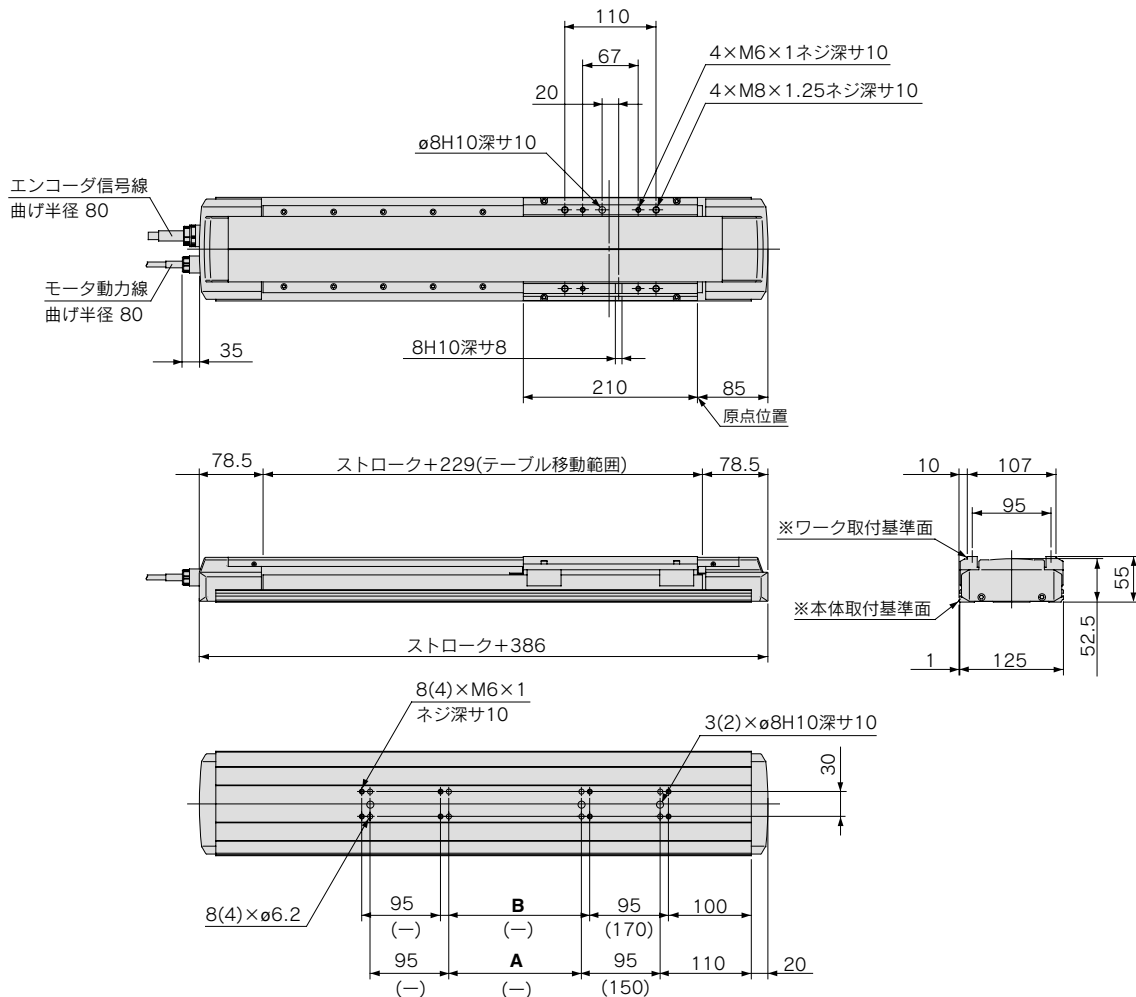
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H212□NA



- LJ1
- LG1**
- LTF
- LC1
- LC7
- LC8
- LXF
- LXP
- LXS
- LC6□
- LZ□
- LC3F2
- X□
- D-□
- E-MY

型式	ストローク	A	B
* LG1□H212□NA- 100-F□	100	—	—
LG1□H212□NA- 200-F□	200	60	80
LG1□H212□NA- 300-F□	300	160	180
LG1□H212□NA- 400-F□	400	260	280

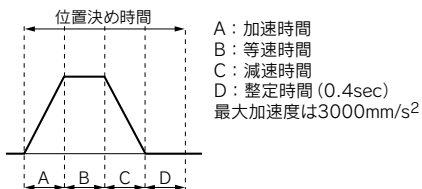
※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

* () 内寸法はストローク100mmの場合

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
位置決め距離(mm)		1	10	100	200	400
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4

※運転条件によって多少異なります。



モータ標準/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応 **LG1** □ **H21** **21** **NC** - **500** - **F** **2**

LC8コントローラ対応 **LG1** □ **H218** **21** **NC** - **500** - **F** **2** - □

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

電源電圧

記号	電源電圧	対応コントローラ
21	AC100/110V(50/60Hz)	LC1, LC8
22*	AC200/220V(50/60Hz)	LC1
	AC200/230V(50/60Hz)	LC8

*コントローラシリーズにより電源電圧範囲が異なります。

ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

ケーブル取出方向

F	軸方向
R	右方向
L	左方向
T	上方向
B	下方向

CEマーキング

無記号	—
Q	CE対応品

ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

仕様

性能	標準ストローク		mm							
	500	600	700	800	900	1000				
性能	本体質量	アルミ	kg	8.5	9.3	10.1	10.9	11.7	12.5	
		ステンレス	kg	13.3	14.5	15.8	17.1	18.3	19.6	
	使用温度範囲	°C	5~40(結露なきこと)							
	可搬質量	kg	30							
	最大速度 ^{注)}	mm/s	1000	1000	930	740	600	500		
主要部品	繰返し位置決め精度	mm	±0.05							
	モータ	ACサーボモータ(100W)								
	エンコーダ	インクリメンタル方式								
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード20mm								
	ガイド	高剛性直動ガイド								
コントローラ	モータ/ねじ間結合	カップリング付								
	型式	LC1	LC1-1D2HC□-□□(詳細P.829)						LC8	LC8-B2H□□-□□(詳細P.853)

注) 搬送質量によって速度に制限があります。次項の搬送質量毎の最大速度をご参照ください。

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。

適用ストローク：150, 250, 350

例1) **LG1H2121NC-550-F2-X2**

例2) **LG1H21821NC-150-F2-X2-Q**



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

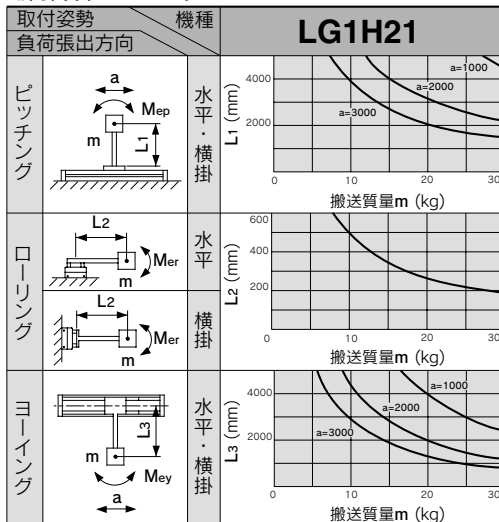
許容モーメント(N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

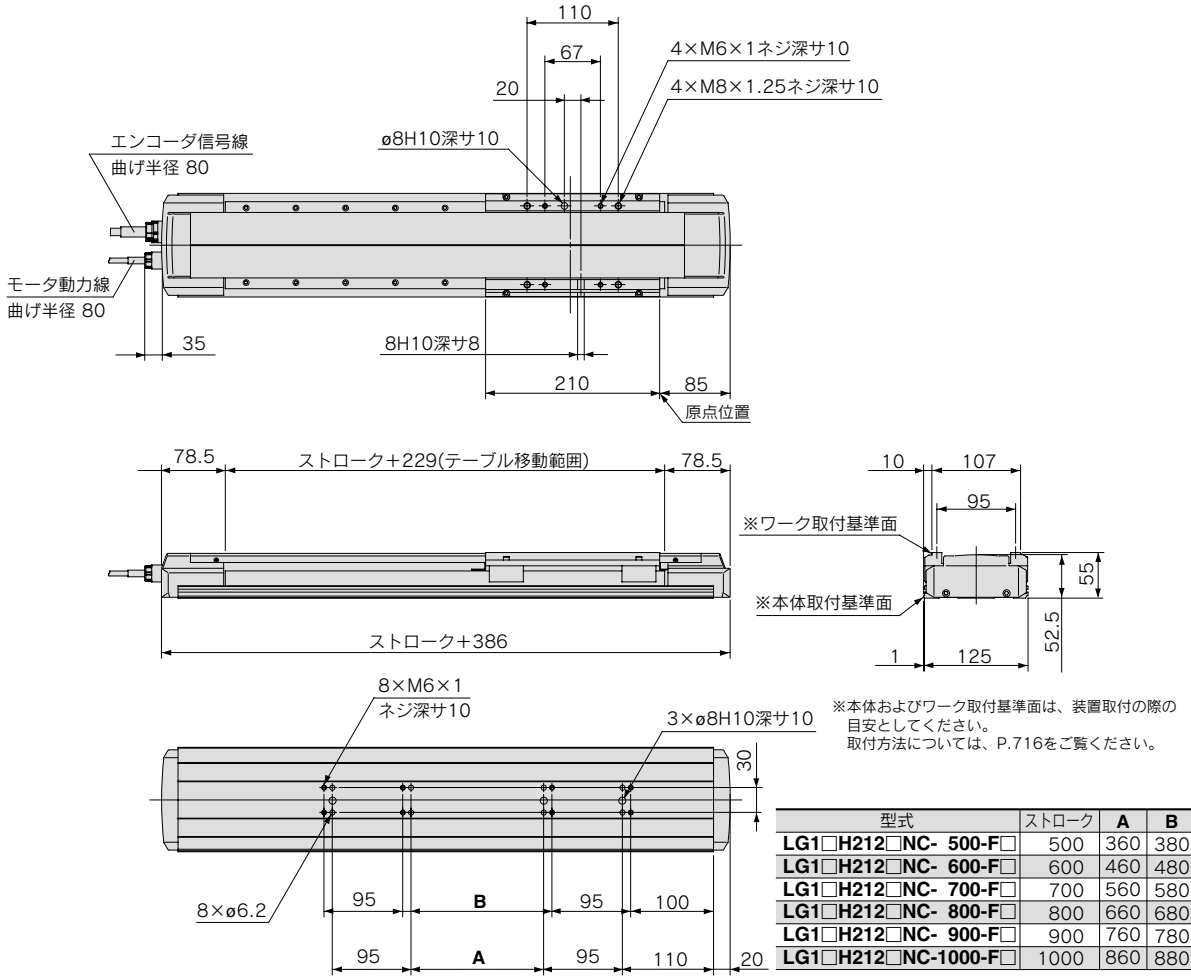
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H212□NC



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

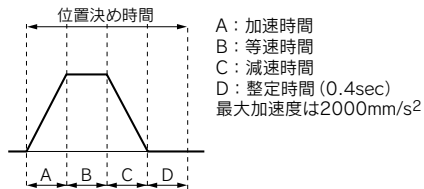
D-□

E-MY

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)	位置決め時間(sec)					
	1	10	100	500	1000	
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9

※運転条件によって多少異なります。



搬送質量毎の最大速度

型式	積載可搬質量(N)				備考
	15	20	25	30	
LG1□H212□NC-500-F□	1000	700	500	500	供給電源AC100/110(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC1-□□
LG1□H212□NC-600-F□	1000	700	500	500	
LG1□H212□NC-700-F□	930	600	500	500	
LG1□H212□NC-800-F□	740	600	500	500	供給電源AC200/220(V)±10% 対応コントローラ LC1-1□2HC2-□□
LG1□H212□NC-900-F□	600	500	500	500	
LG1□H212□NC-1000-F□	500	500	500	500	

※上記の条件を超える場合にはご相談ください。

モータ標準/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

すべりねじ
φ20mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LC1コントローラ対応 **LG1** □ **H21** **21** **SC** - **300** - **F** **2**

LC8コントローラ対応 **LG1** □ **H218** **21** **SC** - **300** - **F** **2** - □

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

電源電圧

記号	電源電圧	対応コントローラ
21	AC100/110V(50/60Hz)	LC1, LC8
22*	AC200/220V(50/60Hz)	LC1
	AC200/230V(50/60Hz)	LC8

*コントローラシリーズにより電源電圧範囲が異なります。

ストローク (mm)

標準ストロークをご参照ください。

ケーブル取出方向

F	軸方向
R	右方向
L	左方向
T	上方向
B	下方向

CEマーキング

無記号	—
Q	CE対応品

ケーブル長さ

2	2m
3	3m
4	4m
5	5m

仕様

性能	標準ストローク	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200
			本体質量	アルミ	kg	5.8	6.7	7.6	8.5	9.4	10.2	11.1	12.0
	ステンレス	kg	9.1	10.5	11.9	13.2	14.6	16.0	17.4	18.8	20.1	21.6	24.9
使用温度範囲	℃												
可搬質量	kg												
最大速度	mm												
繰返し位置決め精度	mm												
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)											
	エンコーダ	インクリメンタル方式											
	送りねじ	すべりねじ φ20mm リード20mm											
	ガイド	高剛性直動ガイド											
	モータ/ねじ間結合	カップリング付											
コントローラ	型式	LC1	LC1-1D2MC□-□□(詳細P.829)										
		LC8	LC8-B2H□□-□□-□(詳細P.853)										

中間ストローク

上記の標準ストローク以外の製作については品番末尾に-X2と記入の上手配してください。
適用ストローク：150、250、350、450、550、650、750、850、950、1050

- 例1) **LG1H2121SC-150-F2-X2**
例2) **LG1H21821SC-150-F2-X2-Q**

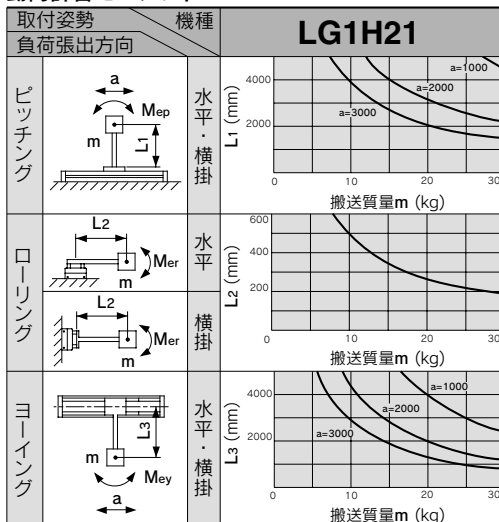
許容モーメント(N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

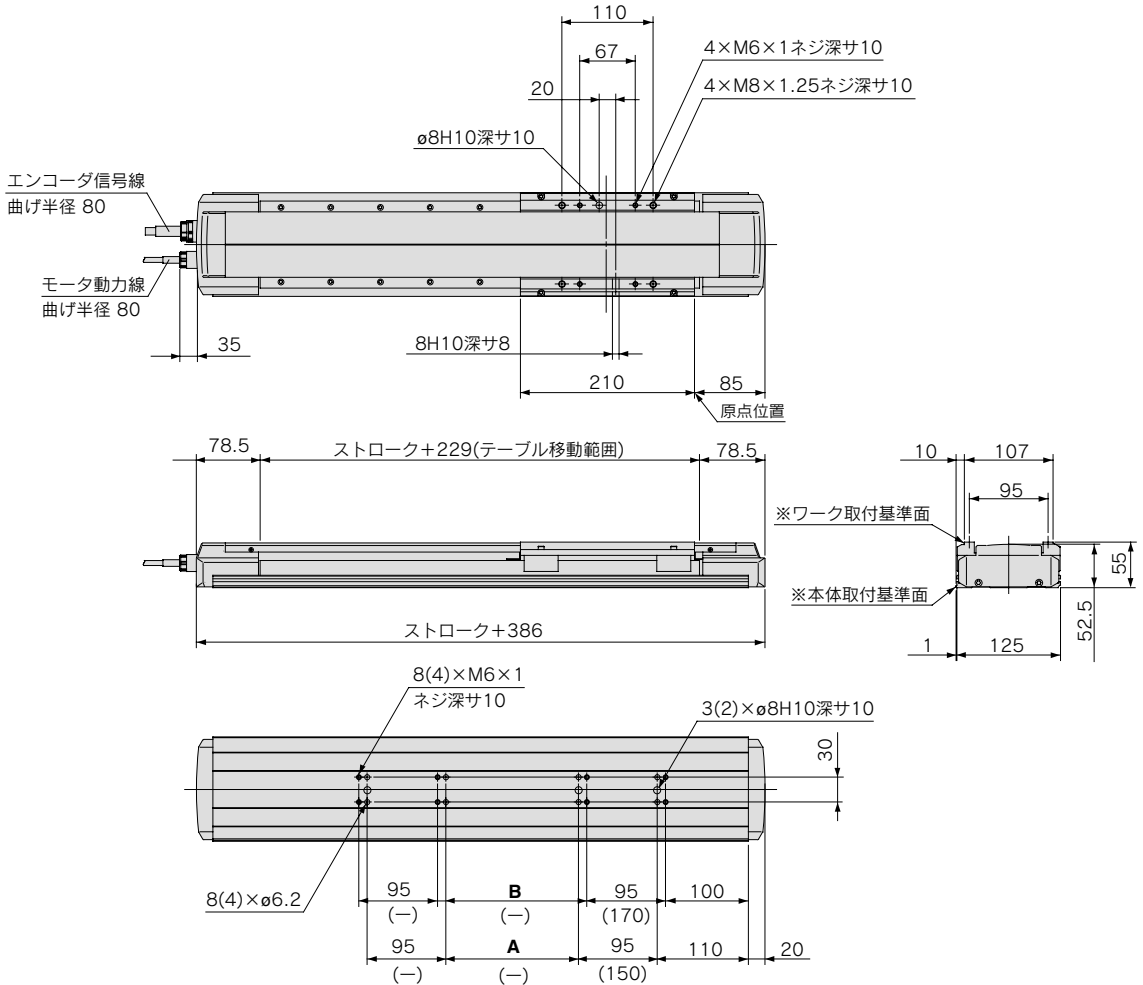
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H212□SC



型式	ストローク	A	B
* LG1□H212□SC- 100-F□	100	—	—
LG1□H212□SC- 200-F□	200	60	80
LG1□H212□SC- 300-F□	300	160	180
LG1□H212□SC- 400-F□	400	260	280
LG1□H212□SC- 500-F□	500	360	380
LG1□H212□SC- 600-F□	600	460	480
LG1□H212□SC- 700-F□	700	560	580
LG1□H212□SC- 800-F□	800	660	680
LG1□H212□SC- 900-F□	900	760	780
LG1□H212□SC-1000-F□	1000	860	880
LG1□H212□SC-1200-F□	1200	1060	1080

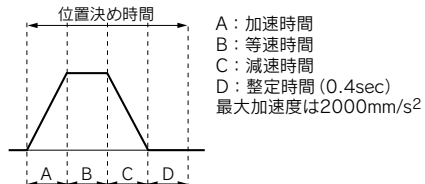
* () 内寸法はストローク100mmの場合

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	600	1200
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	60.5	120.5
	100	0.5	0.6	1.5	6.5	12.5
	250	0.5	0.6	1.0	3.0	5.4
	500	0.5	0.6	0.9	1.9	3.1

※運転条件によって多少異なります。



LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準外 / 水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
φ15mm / リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 PA - 300 - F W - X10

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製	HC-PQ13	100W	MR-C10A1	AC100/115V
R22		—	—	MR-C10A	AC200/230V
R20		—	—	—	—

※R21、R22の場合はモータ/ドライバが含まれます。
モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。
モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。
品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

ストローク(mm)

標準ストロークをご参照ください。

スイッチ

無記号	なし
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.2	6.0	6.8	7.6
		ステンレス(モータなし)	kg	8.4	9.7	10.9	12.2
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
主要部品	繰返し位置決め精度	mm	±0.02				
	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	研削ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674(詳細P.1084)					

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

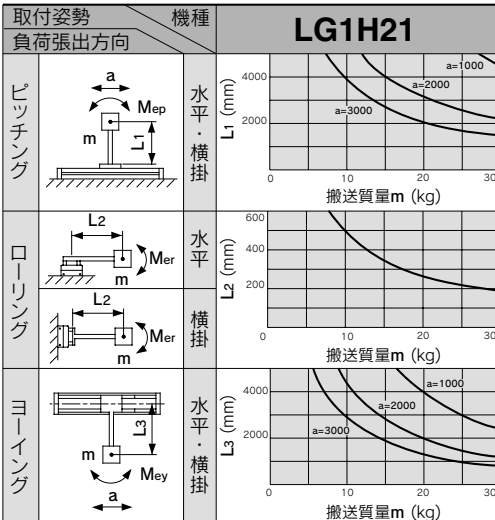
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

モータ標準外/水平取付仕様
カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
Ø15mm/リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 PA - 300 - F H - X10 - Q

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

スイッチ

無記号	なし
H	N.C.(B接点)PNP/2ヶ
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

CEマーキング

ストローク(mm)

詳細はP.696をご参照ください。

●モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製※2	HC-PQ13	100W	MR-C10A1-UE	AC100/115V
R22				MR-C10A-UE	AC200/230V
R29				—	—
R20※1		—	—	—	—
RK21		HC-KFS13	100W	MR-J2S-10A1	AC100/115V
RK22				MR-J2S-10A	AC200/230V
RK29				—	—
RK20※1		—	—	—	—
RP21		HF-KP13	100W	MR-J3-10A1	AC100/115V
RP22				MR-J3-10A	AC200/230V
RP29				—	—
RP20※1				—	—

※1 モータ/ドライバなしです。モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。

※2 標準外対応モータで三菱電機(株)製は、モータ/ドライバを含めて供給可能です。

モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。

品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

※3 モータ記号RPのモータ付の場合は、モータを取付けず、同梱出荷となります。



オーダーメイド仕様

(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

LG1□H21 Series

仕様

標準ストローク		mm	100	200	300	400	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.2	6.0	6.8	7.6
		ステンレス(モータなし)	kg	8.4	9.7	10.9	12.2
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.02				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	研削ボールねじ ø15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674P, EE-SX674(詳細P.1084)					

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。

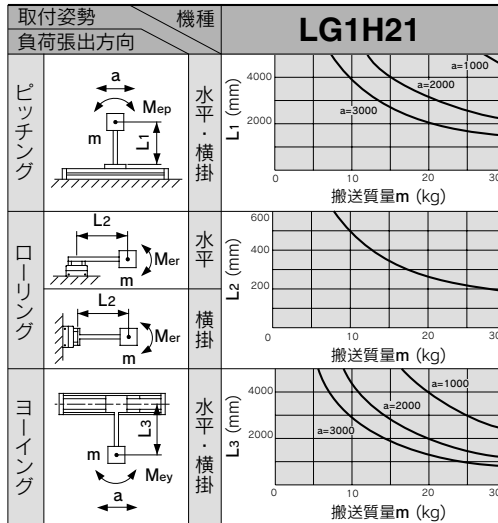
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

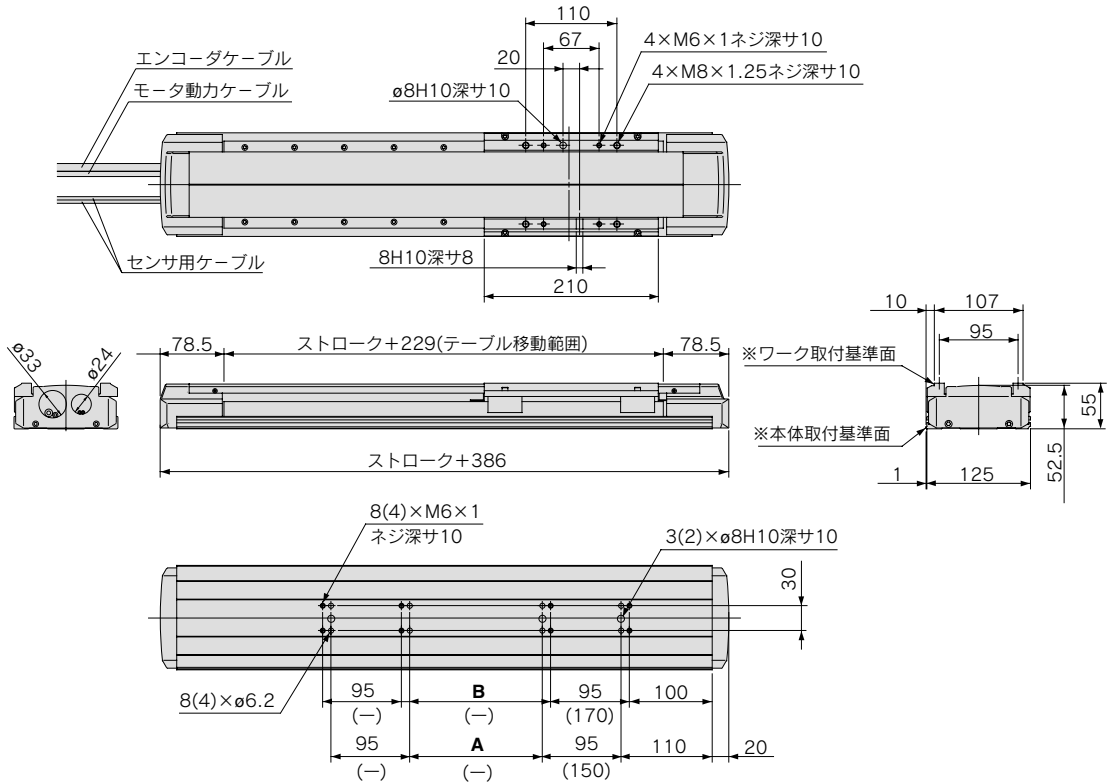
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H21□2□PA(X10)



型式	ストローク	A	B
※ LG1□H21□2□PA- 100-F□-X10	100	—	—
LG1□H21□2□PA- 200-F□-X10	200	60	80
LG1□H21□2□PA- 300-F□-X10	300	160	180
LG1□H21□2□PA- 400-F□-X10	400	260	280

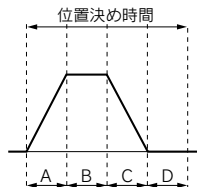
※()内寸法はストローク100mmの場合

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)					
		1	10	100	200	400	
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4	
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5	
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1	
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4	

※運転条件によって多少異なります。



A: 加速時間
B: 等速時間
C: 減速時間
D: 整定時間 (0.4sec) ※
最大加速度は3000mm/s²
※SMC製コントローラLC1シリーズ
使用時の目安であり、ドライバ
の能力によっては異なります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準外/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力

100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ

φ15mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 PC - 500 - F W - X10

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製	HC-PQ13	100W	MR-C10A1	AC100/115V
R22		—	—	MR-C10A	AC200/230V
R20		—	—	—	—

※R21、R22の場合はモータ/ドライバが含まれます。
モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。
モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。
品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

●ストローク(mm)

標準ストロークをご参照ください。

●スイッチ

無記号	なし
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

仕様

		標準ストローク	mm	500	600	700	800	900	1000	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	8.4	9.2	10.0	10.8	11.6	12.4	
		ステンレス(モータなし)	kg	13.4	14.7	15.9	17.2	18.4	19.7	
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)							
	可搬質量	kg	30							
	最大速度 ^{注)}	mm/s	1000	1000	930	740	600	500		
主要部品	繰返し位置決め精度	mm	±0.02							
	モータ	ACサーボモータ(100W)								
	エンコーダ	インクリメンタル方式								
	送りねじ	研削ボールねじ φ15mm リード20mm								
	ガイド	高剛性直動ガイド								
スイッチ	モータ/ねじ間結合	カップリング付								
	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674(詳細P.1084)								

●中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

注)可搬質量が15kgを超えるときは速度が制限される場合があります。別途当社にお問合せください。

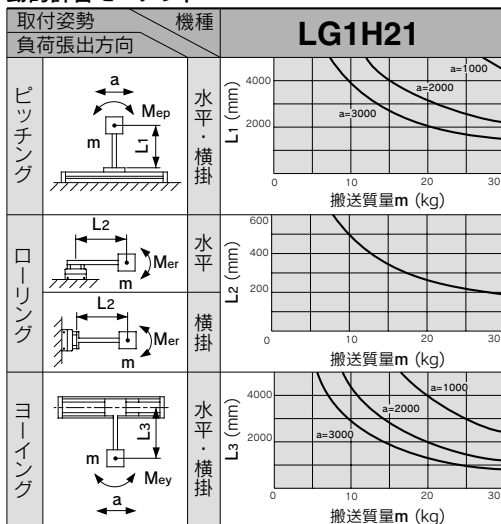
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

モータ標準外/水平取付仕様
カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

研削ボールねじ
Ø15mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 PC - 500 - F H - X10 - Q

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

スイッチ

無記号	なし
H	N.C. (B接点) PNP/2ケ
W	N.C. (B接点) NPN/2ケ

CEマーキング

ストローク (mm)

詳細はP.700をご参照ください。

モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機 (株) 製*2	HC-PQ13	100W	MR-C10A1-UE	AC100/115V
R22				MR-C10A-UE	AC200/230V
R29				—	—
R20*1		—	—	—	—
RK21		HC-KFS13	100W	MR-J2S-10A1	AC100/115V
RK22				MR-J2S-10A	AC200/230V
RK29				—	—
RK20*1		—	—	—	—
RP21		HF-KP13	100W	MR-J3-10A1	AC100/115V
RP22				MR-J3-10A	AC200/230V
RP29				—	—
RP20*1				—	—

*1 モータ/ドライバなしです。モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。

*2 標準外対応モータで三菱電機 (株) 製は、モータ/ドライバを含めて供給可能です。

モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。

品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

*3 モータ記号RPのモータ付の場合は、モータを取付けず、同梱出荷となります。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

LG1□H21 Series

仕様

標準ストローク		mm	500	600	700	800	900	1000	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	8.4	9.2	10.0	10.8	11.6	12.4
		ステンレス(モータなし)	kg	13.4	14.7	15.9	17.2	18.4	19.7
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)						
	可搬質量	kg	30						
	最大速度 ^{注)}	mm/s	1000	1000	930	740	600	500	
	繰返し位置決め精度	mm	±0.02						
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)							
	エンコーダ	インクリメンタル方式							
	送りねじ	研削ボールねじ ø15mm リード20mm							
	ガイド	高剛性直動ガイド							
	モータ/ねじ間結合	カップリング付							
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674P, EE-SX674(詳細P.1084)							

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。

注)可搬質量が15kgを超えるときは速度が制限される場合があります。別途当社にお問合せください。

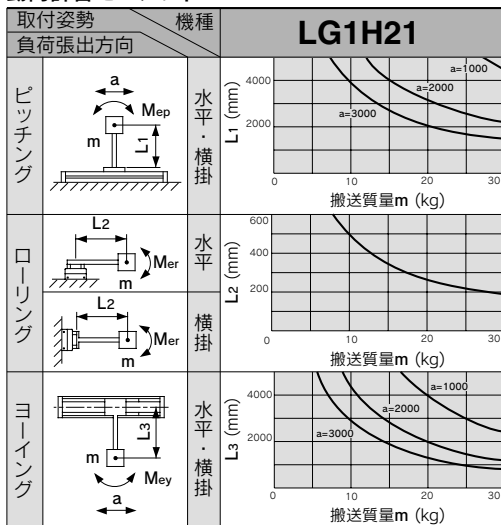
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

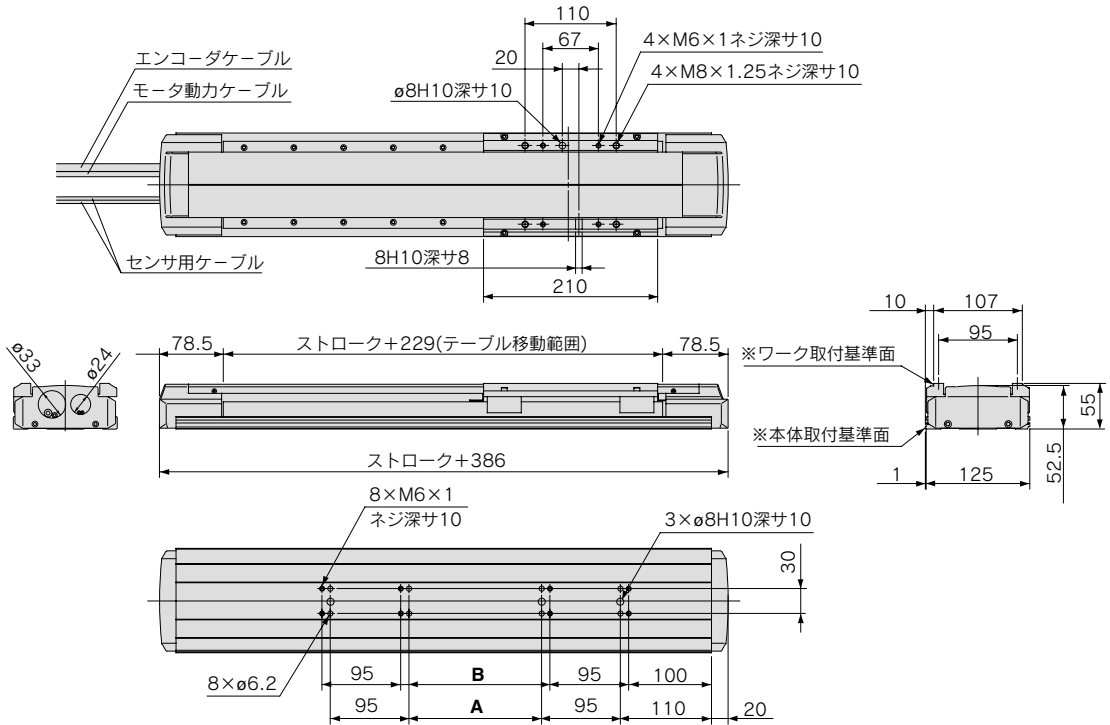
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H21□2□PC(X10)



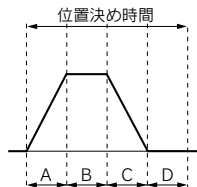
型式	ストローク	A	B
LG1□H21□2□PC- 500-F□-X10	500	360	380
LG1□H21□2□PC- 600-F□-X10	600	460	480
LG1□H21□2□PC- 700-F□-X10	700	560	580
LG1□H21□2□PC- 800-F□-X10	800	660	680
LG1□H21□2□PC- 900-F□-X10	900	760	780
LG1□H21□2□PC-1000-F□-X10	1000	860	880

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
 取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	500	1000
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9

※運転条件によって多少異なります。



A: 加速時間
 B: 等速時間
 C: 減速時間
 D: 整定時間 (0.4sec) ※
 最大加速度は2000mm/s²
 ※SMC製コントローラLC1シリーズ
 使用時の目安であり、ドライバ
 の能力によっては異なります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準外/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm/リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 NA - 300 - F W - X10

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製	HC-PQ13	100W	MR-C10A1	AC100/115V
R22				MR-C10A	AC200/230V
R20				—	—

※R21、R22の場合はモータ/ドライバが含まれます。
モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。
モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。
品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

●ストローク(mm)

標準ストロークをご参照ください。

●スイッチ

無記号	なし
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.2	6.0	6.8	7.6
		ステンレス(モータなし)	kg	8.4	9.7	10.9	12.2
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
主要部品	繰返し位置決め精度	mm	±0.05				
	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
スイッチ	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674(詳細P.1084)					

●中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

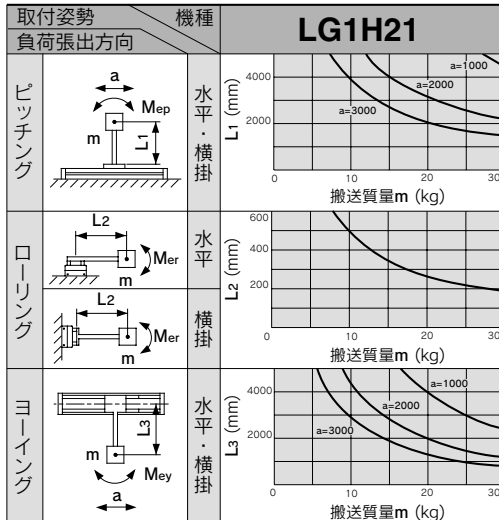
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

モータ標準外/水平取付仕様
カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
Ø15mm/リード10mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 NA - 300 - F H - X10 - Q

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

スイッチ

無記号	なし
H	N.C.(B接点)PNP/2ケ
W	N.C.(B接点)NPN/2ケ

CEマーキング

ストローク(mm)

詳細はP.704をご参照ください。

モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製※2	HC-PQ13	100W	MR-C10A1-UE	AC100/115V
R22				MR-C10A-UE	AC200/230V
R29				—	—
R20※1		—	—	—	—
RK21		HC-KFS13	100W	MR-J2S-10A1	AC100/115V
RK22				MR-J2S-10A	AC200/230V
RK29				—	—
RK20※1		—	—	—	—
RP21		HF-KP13	100W	MR-J3-10A1	AC100/115V
RP22				MR-J3-10A	AC200/230V
RP29				—	—
RP20※1				—	—

※1 モータ/ドライバなしです。モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。

※2 標準外対応モータで三菱電機(株)製は、モータ/ドライバを含めて供給可能です。

モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。

品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

※3 モータ記号RPのモータ付の場合は、モータを取付けず、同梱出荷となります。



オーダーメイド仕様

(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

LG1□H21 Series

仕様

標準ストローク		mm	100	200	300	400	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.2	6.0	6.8	7.6
		ステンレス(モータなし)	kg	8.4	9.7	10.9	12.2
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)				
	可搬質量	kg	30				
	最大速度	mm/s	500				
	繰返し位置決め精度	mm	±0.05				
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)					
	エンコーダ	インクリメンタル方式					
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード10mm					
	ガイド	高剛性直動ガイド					
	モータ/ねじ間結合	カップリング付					
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674P, EE-SX674(詳細P.1084)					

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。

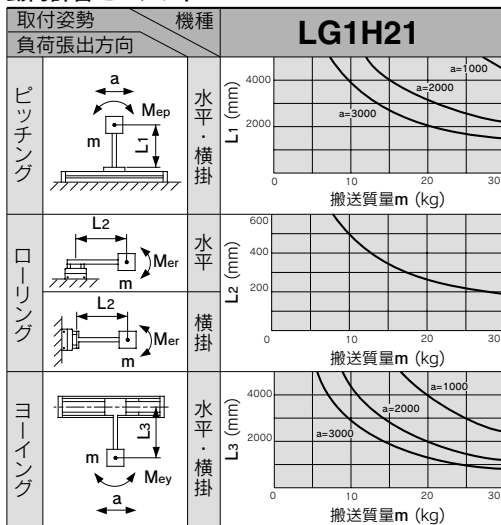
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

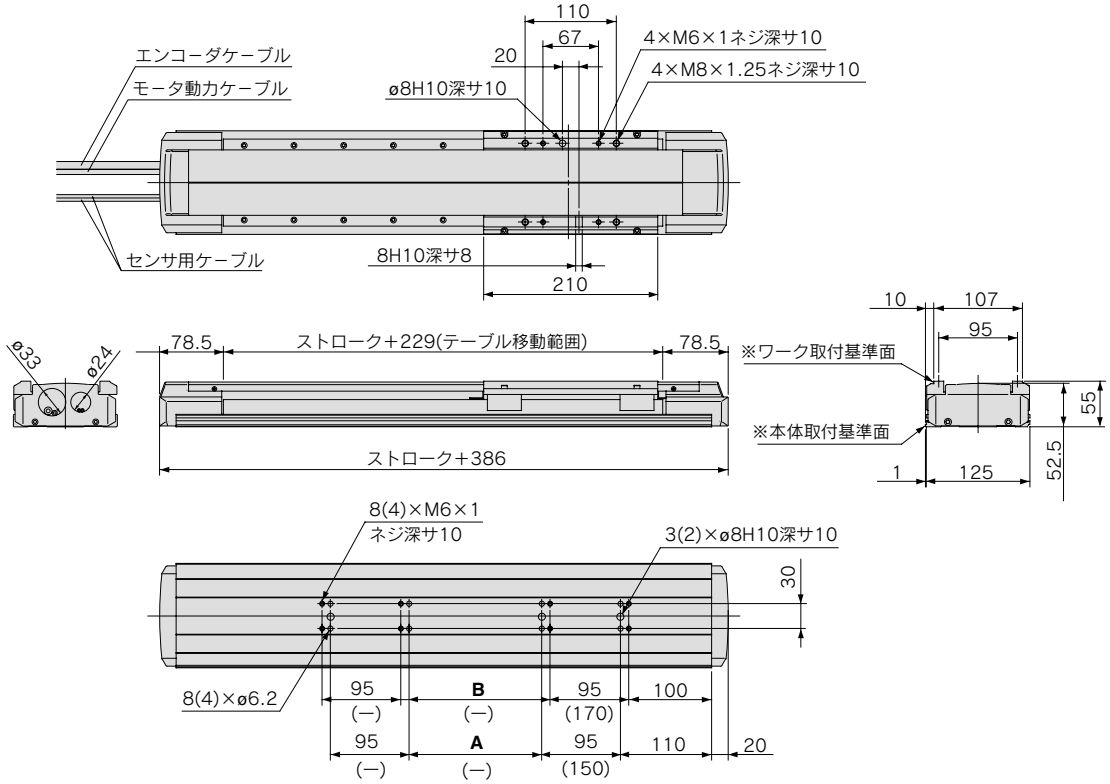
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H21□2□NA(X10)



型式	ストローク	A	B
*LG1□H21□2□NA- 100-F□-X10	100	—	—
LG1□H21□2□NA- 200-F□-X10	200	60	80
LG1□H21□2□NA- 300-F□-X10	300	160	180
LG1□H21□2□NA- 400-F□-X10	400	260	280

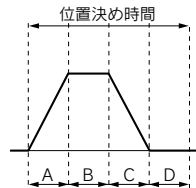
※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

* () 内寸法はストローク100mmの場合

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	200	400
速度 (mm/s)	10	0.5	1.4	10.4	20.4	40.4
	100	0.5	0.6	1.5	2.5	4.5
	250	0.5	0.6	0.9	1.3	2.1
	500	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4

※運転条件によって多少異なります。



A : 加速時間
B : 等速時間
C : 減速時間
D : 整定時間 (0.4sec) ※
最大加速度は3000mm/s²
※SMC製コントローラLC1シリーズ
使用時での目安であり、ドライバ
の能力によっては異なります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準外 / 水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
φ15mm / リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 NC - 500 - F W - X10

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製	HC-PQ13	100W	MR-C10A1	AC100/115V
R22		—	—	MR-C10A	AC200/230V
R20		—	—	—	—

※R21、R22の場合はモータ/ドライバが含まれます。
モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。
モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。
品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

●ストローク(mm)

標準ストロークをご参照ください。

●スイッチ

無記号	なし
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

仕様

		標準ストローク	mm	500	600	700	800	900	1000	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	8.4	9.2	10.0	10.8	11.6	12.4	
		ステンレス(モータなし)	kg	13.4	14.7	15.9	17.2	18.4	19.7	
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)							
	可搬質量	kg	30							
	最大速度	mm/s	1000	1000	930	740	600	500		
主要部品	繰返し位置決め精度	mm	±0.05							
	モータ	ACサーボモータ(100W)								
	エンコーダ	インクリメンタル方式								
	送りねじ	転造ボールねじ φ15mm リード20mm								
	ガイド	高剛性直動ガイド								
スイッチ	モータ/ねじ間結合	カップリング付								
	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674(詳細P.1084)								

●中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

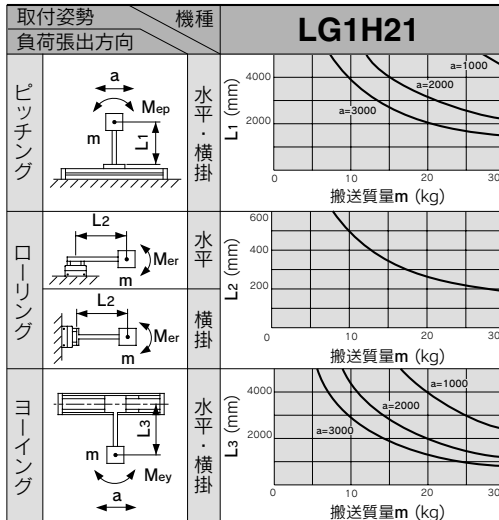
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

モータ標準外/水平取付仕様
カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

転造ボールねじ
Ø15mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 NC - 500 - F H - X10 - Q

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

スイッチ

無記号	なし
H	N.C.(B接点)PNP/2ケ
W	N.C.(B接点)NPN/2ケ

CEマーキング

ストローク(mm)

詳細はP.708をご参照ください。

モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製*2	HC-PQ13	100W	MR-C10A1-UE	AC100/115V
R22				MR-C10A-UE	AC200/230V
R29				—	—
R20*1		—	—	—	—
RK21		HC-KFS13	100W	MR-J2S-10A1	AC100/115V
RK22				MR-J2S-10A	AC200/230V
RK29				—	—
RK20*1		—	—	—	—
RP21		HF-KP13	100W	MR-J3-10A1	AC100/115V
RP22				MR-J3-10A	AC200/230V
RP29				—	—
RP20*1		—	—	—	—

*1 モータ/ドライバなしです。モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。

*2 標準外対応モータで三菱電機(株)製は、モータ/ドライバを含めて供給可能です。

モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。

品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

*3 モータ記号RPのモータ付の場合は、モータを取付けず、同梱出荷となります。



オーダーメイド仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

LG1□H21 Series

仕様

標準ストローク		mm	500	600	700	800	900	1000	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	8.4	9.2	10.0	10.8	11.6	12.4
		ステンレス(モータなし)	kg	13.4	14.7	15.9	17.2	18.4	19.7
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)						
	可搬質量	kg	30						
	最大速度	mm/s	1000	1000	930	740	600	500	
	繰返し位置決め精度	mm	±0.05						
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)							
	エンコーダ	インクリメンタル方式							
	送りねじ	転造ボールねじ ø15mm リード20mm							
	ガイド	高剛性直動ガイド							
	モータ/ねじ間結合	カップリング付							
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674P, EE-SX674(詳細P.1084)							

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。

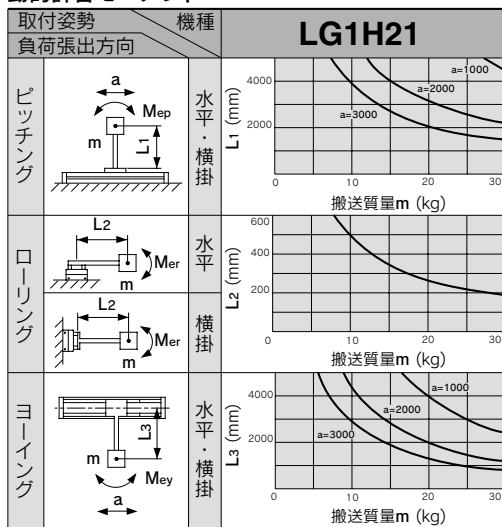
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

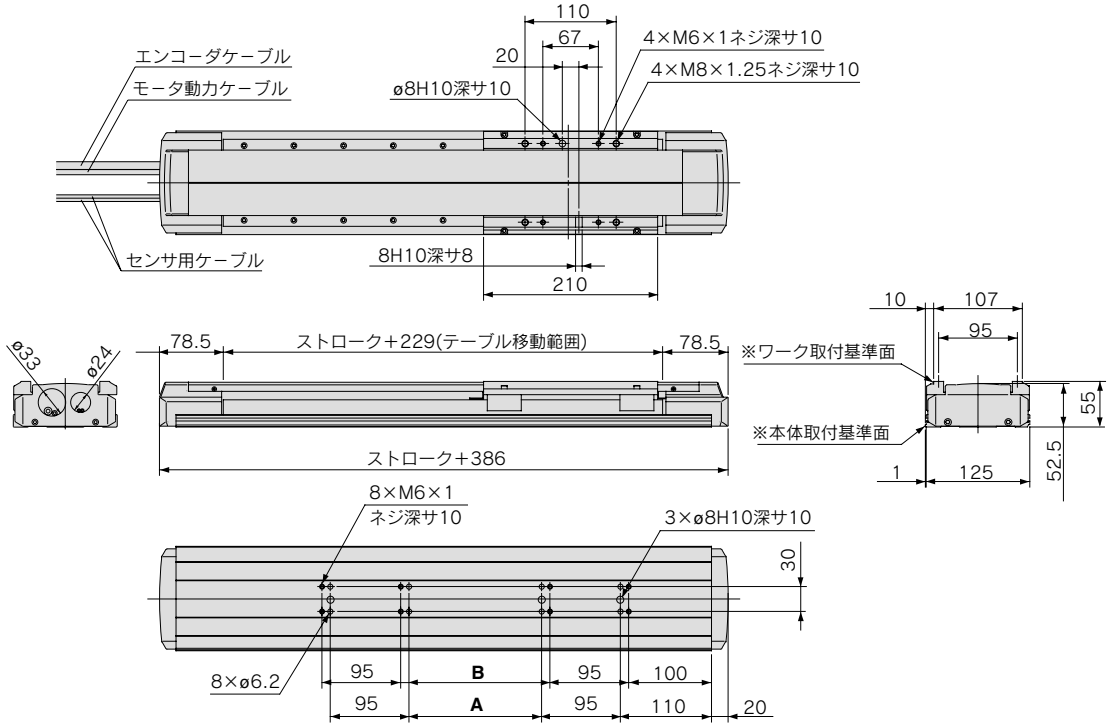
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H21□2□NC(X10)



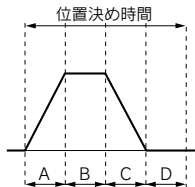
型式	ストローク	A	B
LG1□H21□2□NC- 500-F□-X10	500	360	380
LG1□H21□2□NC- 600-F□-X10	600	460	480
LG1□H21□2□NC- 700-F□-X10	700	560	580
LG1□H21□2□NC- 800-F□-X10	800	660	680
LG1□H21□2□NC- 900-F□-X10	900	760	780
LG1□H21□2□NC-1000-F□-X10	1000	860	880

※本体およびワーク取付基準面は、装置取付の際の目安としてください。
取付方法については、P.716をご覧ください。

位置決め時間の目安

位置決め距離(mm)		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	500	1000
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	50.5	100.5
	100	0.5	0.6	1.5	5.5	10.5
	500	0.5	0.6	0.9	1.7	2.7
	1000	0.5	0.6	0.9	1.4	1.9

※運転条件によって多少異なります。



A: 加速時間
B: 等速時間
C: 減速時間
D: 整定時間 (0.4sec) ※
最大加速度は2000mm/s²
※SMC製コントローラLC1シリーズ
使用時での目安であり、ドライバ
の能力によっては異なります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

モータ標準外/水平取付仕様 カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

すべりねじ
φ20mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 SC - 500 - F W - X10

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

●モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製	HC-PQ13	100W	MR-C10A1	AC100/115V
R22		—	—	MR-C10A	AC200/230V
R20		—	—	—	—

※R21、R22の場合はモータ/ドライバが含まれます。
モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。
モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。
品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

●ストローク(mm)

標準ストロークをご参照ください。

●スイッチ

無記号	なし
W	N.C.(B接点)NPN/2ヶ

仕様

		標準ストローク	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.8	6.7	7.5	8.4	9.3	10.2	11.1	11.9	12.8	13.7	15.9
		ステンレス(モータなし)	kg	9.3	10.7	12.0	13.5	14.8	16.2	17.5	19.0	20.3	21.7	25.2
	使用温度範囲	°C		5~40(結露なきこと)										
	可搬質量	kg		15										
	最大速度	mm/s		500										
	繰返し位置決め精度	mm		±0.1										
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)												
	エンコーダ	インクリメンタル方式												
	送りねじ	すべりねじ φ20mm リード20mm												
	ガイド	高剛性直動ガイド												
	モータ/ねじ間結合	カップリング付												
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674(詳細P.1084)												

中間ストローク

左記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。



オーダーメイド
仕様
(詳細→P.999をご参照ください。)

表示記号	仕様/内容
X8	ダストシール仕様

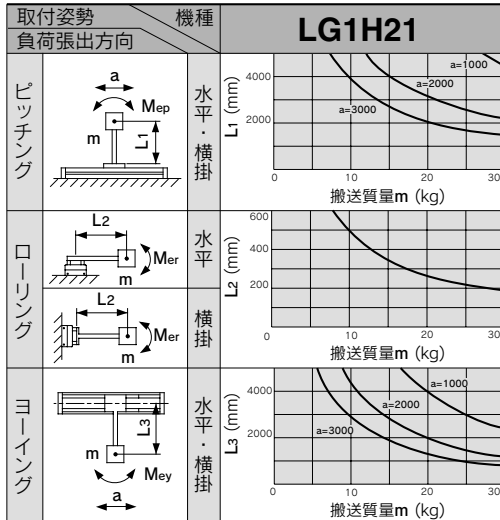
許容モーメント(N·m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

モータ標準外/水平取付仕様
カップリング付

モータ出力
100W

高剛性
直動
ガイド

すべりねじ
Ø20mm/リード20mm

LG1□H21 Series

型式表示方法

LG1 □ H21 R21 SC - 300 - F H - X10 - Q

フレーム材質

無記号	アルミニウム合金
T	ステンレス

スイッチ

無記号	なし
H	N.C.(B接点)PNP/2ケ
W	N.C.(B接点)NPN/2ケ

CEマーキング

ストローク(mm)

詳細はP.712をご参照ください。

モータ仕様

記号	モータメーカ	モータ型式	モータ出力	ドライバ型式	電源電圧
R21	三菱電機(株)製※2	HC-PQ13	100W	MR-C10A1-UE	AC100/115V
R22				MR-C10A-UE	AC200/230V
R29		—	—	—	—
R20※1		—	—	—	—
RK21		HC-KFS13	100W	MR-J2S-10A1	AC100/115V
RK22				MR-J2S-10A	AC200/230V
RK29		—	—	—	—
RK20※1		—	—	—	—
RP21		HF-KP13	100W	MR-J3-10A1	AC100/115V
RP22				MR-J3-10A	AC200/230V
RP29		—	—	—	—
RP20※1		—	—	—	—

※1 モータ/ドライバなしです。モータ取付部に関する寸法はP.717をご参照ください。

※2 標準外対応モータで三菱電機(株)製は、モータ/ドライバを含めて供給可能です。

モータとドライバをつなぐケーブルは、オプションとなります。

品番につきましては、P.659をご参照ください。

モータ/ドライバのスペック等詳細に関してはそれぞれモータメーカにお問合せください。

※3 モータ記号RPのモータ付の場合は、モータを取付けず、同梱出荷となります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

LG1□H21 Series

仕様

標準ストローク		mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	
性能	本体質量	アルミ(モータなし)	kg	5.8	6.7	7.5	8.4	9.3	10.2	11.1	11.9	12.8	13.7	15.9
		ステンレス(モータなし)	kg	9.3	10.7	12.0	13.5	14.8	16.2	17.5	19.0	20.3	21.7	25.2
	使用温度範囲	℃	5~40(結露なきこと)											
	可搬質量	kg	15											
	最大速度	mm/s	500											
	繰返し位置決め精度	mm	±0.1											
主要部品	モータ	ACサーボモータ(100W)												
	エンコーダ	インクリメンタル方式												
	送りねじ	すべりねじ φ20mm リード20mm												
	ガイド	高剛性直動ガイド												
	モータ/ねじ間結合	カップリング付												
スイッチ	型式	フォトマイクロセンサ EE-SX674P, EE-SX674(詳細P.1084)												

中間ストローク

上記の標準ストローク以外の製作については特注対応となります。別途、お問合せください。

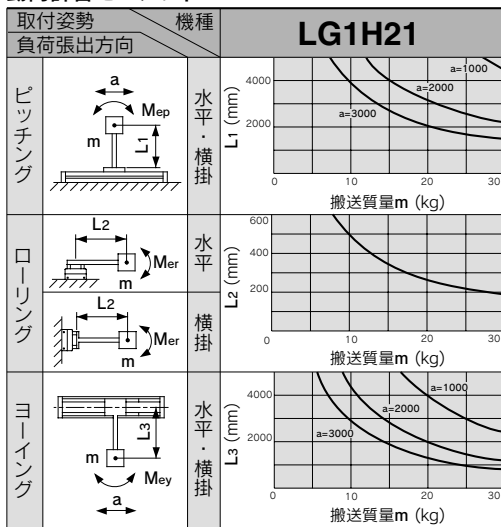
許容モーメント(N・m)

静的許容モーメント

ピッチング	142
ローリング	79
ヨーイング	150

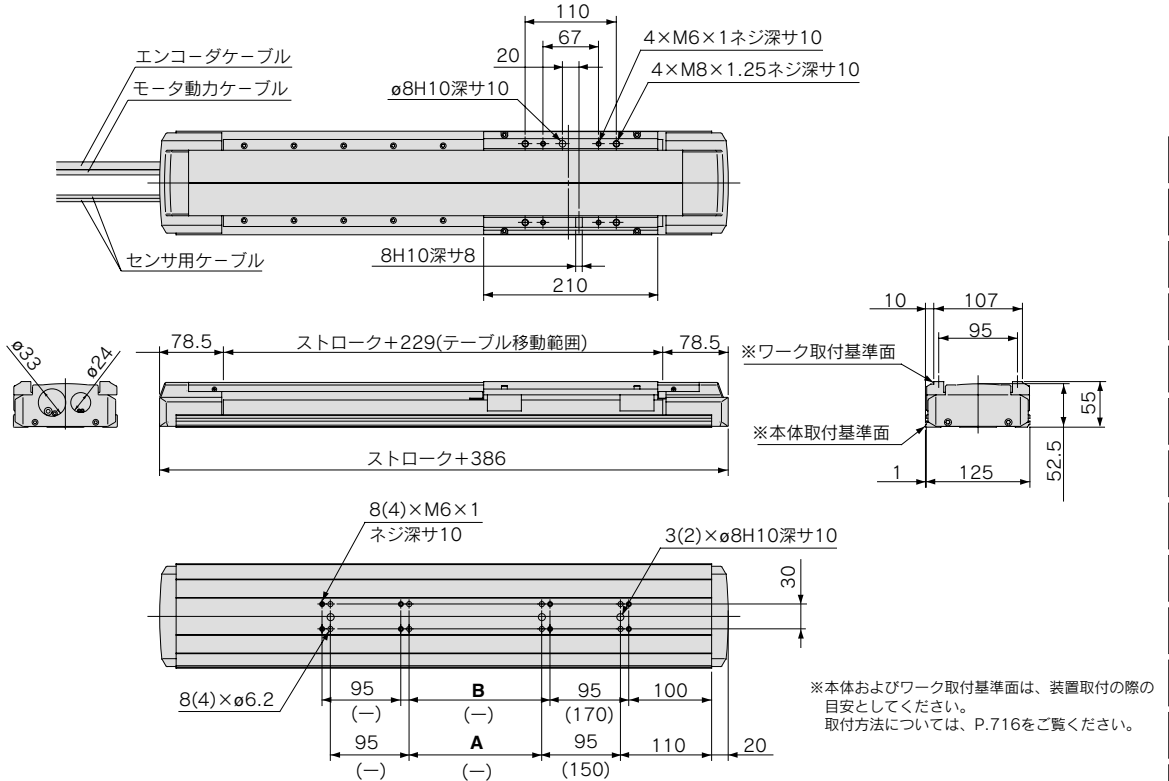
m : 搬送質量 (kg)
a : ワークの加速度 (mm/s²)
Me : 動的モーメント
L : ワーク重心までのオーバーハング量 (mm)

動的許容モーメント



たわみデータにつきましては、P.718をご参照ください。

外形寸法図／LG1□H21□2□SC(X10)



型式	ストローク	A	B
*LG1□H21□2□SC- 100-F□-X10	100	—	—
LG1□H21□2□SC- 200-F□-X10	200	60	80
LG1□H21□2□SC- 300-F□-X10	300	160	180
LG1□H21□2□SC- 400-F□-X10	400	260	280
LG1□H21□2□SC- 500-F□-X10	500	360	380
LG1□H21□2□SC- 600-F□-X10	600	460	480

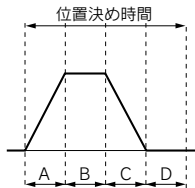
型式	ストローク	A	B
LG1□H21□2□SC- 700-F□-X10	700	560	580
LG1□H21□2□SC- 800-F□-X10	800	660	680
LG1□H21□2□SC- 900-F□-X10	900	760	780
LG1□H21□2□SC-1000-F□-X10	1000	860	880
LG1□H21□2□SC-1200-F□-X10	1200	1060	1080

* () 内寸法はストローク100mmの場合

位置決め時間の目安

		位置決め時間(sec)				
		1	10	100	600	1200
速度 (mm/s)	10	0.5	1.5	10.5	60.5	120.5
	100	0.5	0.6	1.5	6.5	12.5
	250	0.5	0.6	1.0	3.0	5.4
	500	0.5	0.6	0.9	1.9	3.1

※運転条件によって多少異なります。



A: 加速時間
B: 等速時間
C: 減速時間
D: 整定時間 (0.4sec) ※
最大加速度は2000mm/s²
※SMC製コントローラLC1シリーズ
使用時の目安であり、ドライバ
の能力によっては異なります。

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

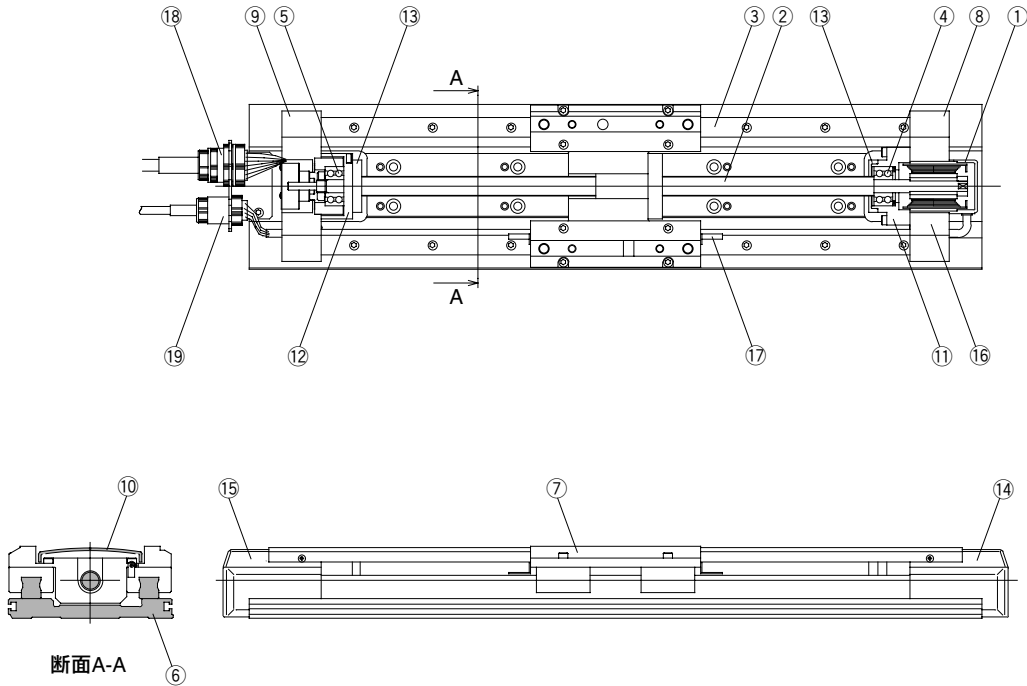
D-□

E-MY

LG1H Series 構造図

構造図／カップリングレス

LG1H20



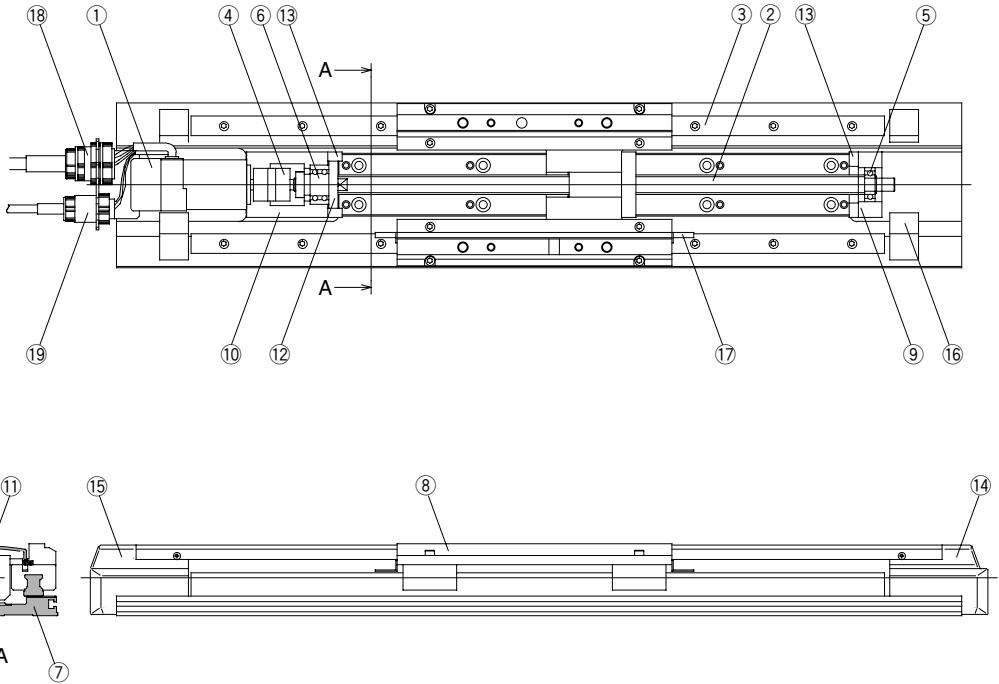
構成部品

番号	部品名	材質	備考
1	ACサーボモータ	—	100W
2	送りねじ	—	ボールねじ/すべりねじ
3	高剛性直動ガイド	—	
4	ベアリングR	—	
5	ベアリングF	—	
6	ボディ	アルミニウム合金/ステンレス	
7	テーブル	アルミニウム合金	
8	ハウジングA	アルミニウム合金	
9	ハウジングB	アルミニウム合金	
10	トップカバー	アルミニウム合金	

番号	部品名	材質	備考
11	ヘッドカバー	アルミニウム合金	
12	エンコーダカバー	アルミニウム合金	
13	ダンパ	IIR	
14	エンドカバーA	PC	
15	エンドカバーB	PC	
16	フォトマイクロセンサ	—	
17	センサプレート	—	
18	コネクタA	—	
19	コネクタB	—	

構造図／カップリング付

LG1H21



LJ1
LG1
LTF
LC1
LC7
LC8
LXF
LXP
LXS
LC6□
LZ□
LC3F2
X□
D-□
E-MY

構成部品

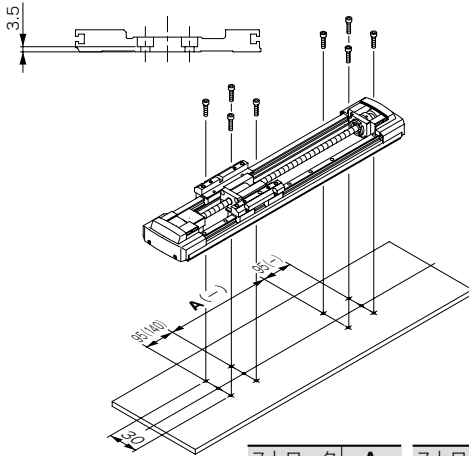
番号	部品名	材質	備考
1	ACサーボモータ	—	100W
2	送りねじ	—	ボールねじ/すべりねじ
3	高剛性直動ガイド	—	
4	カップリング	—	
5	ベアリングR	—	
6	ベアリングF	—	
7	ボディ	アルミニウム合金/ステンレス	
8	テーブル	アルミニウム合金	
9	ハウジングA	アルミニウム合金	
10	ハウジングB	アルミニウム合金	

番号	部品名	材質	備考
11	トップカバー	アルミニウム合金	
12	ベアリング押エ	アルミニウム合金	
13	ダンパ	IIR	
14	エンドカバーA	PC	
15	エンドカバーB	PC	
16	フォトマイクロセンサ	—	
17	センサプレート	—	
18	コネクタA	—	
19	コネクタB	—	

LG1H Series 取付方法

上面取付

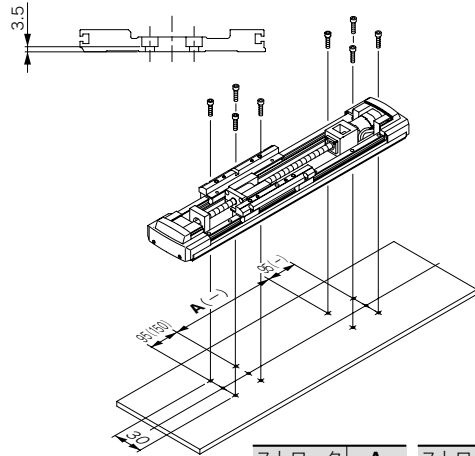
LG1H20 / カップリングレス



ストローク	A	ストローク	A
100	—	700	550
200	50	800	650
300	150	900	750
400	250	1000	850
500	350	1200	1050
600	450		

()内寸法はストローク100mmの場合。

LG1H21 / カップリング付

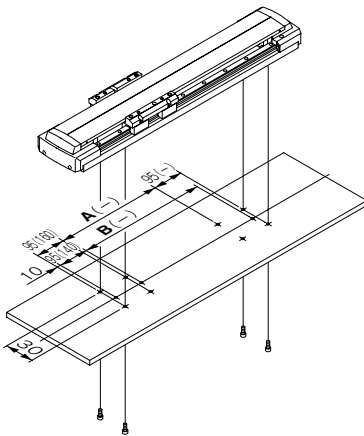


ストローク	A	ストローク	A
100	—	700	560
200	60	800	660
300	160	900	760
400	260	1000	860
500	360	1200	1060
600	460		

()内寸法はストローク100mmの場合。

底面取付

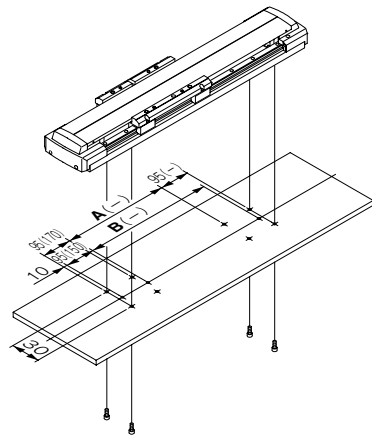
LG1H20 / カップリングレス



ストローク	A	B	ストローク	A	B
100	—	—	700	570	645
200	70	145	800	670	745
300	170	245	900	770	845
400	270	345	1000	870	945
500	370	445	1200	1070	1145
600	470	545			

()内寸法はストローク100mmの場合。

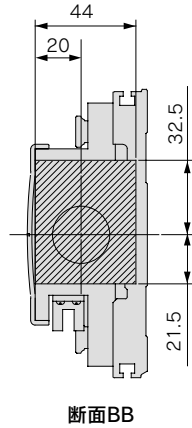
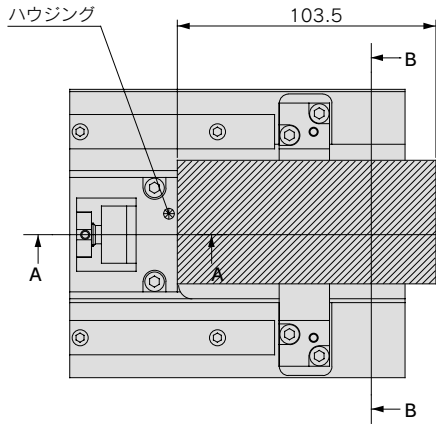
LG1H21 / カップリング付



ストローク	A	B	ストローク	A	B
100	—	—	700	580	655
200	80	155	800	680	755
300	180	255	900	780	855
400	280	355	1000	880	955
500	380	455	1200	1080	1155
600	480	555			

()内寸法はストローク100mmの場合。

LG1H21

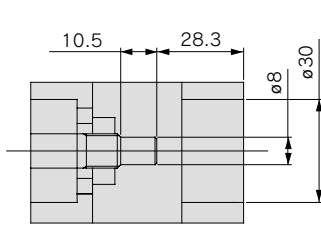


モータ取付部寸法

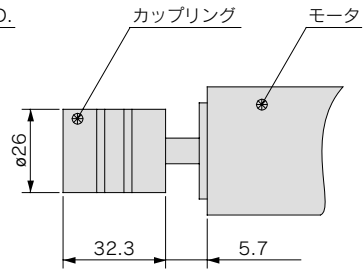
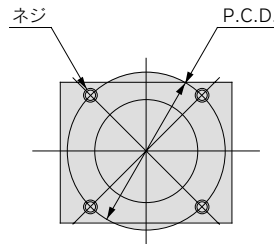
社名	三菱電機(株)
ねじサイズ	M4×0.7
有効ねじ長さ(mm)	8
数量	2
P.C.D.	46

■ モータ取付部

注)カップリングをモータに取付ける際には、左記寸法の範囲内に取付けるようにしてください。



断面AA(ハウジング内部)



カップリング取付寸法

LJ1

LG1

LTF

LC1

LC7

LC8

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

X□

D-□

E-MY

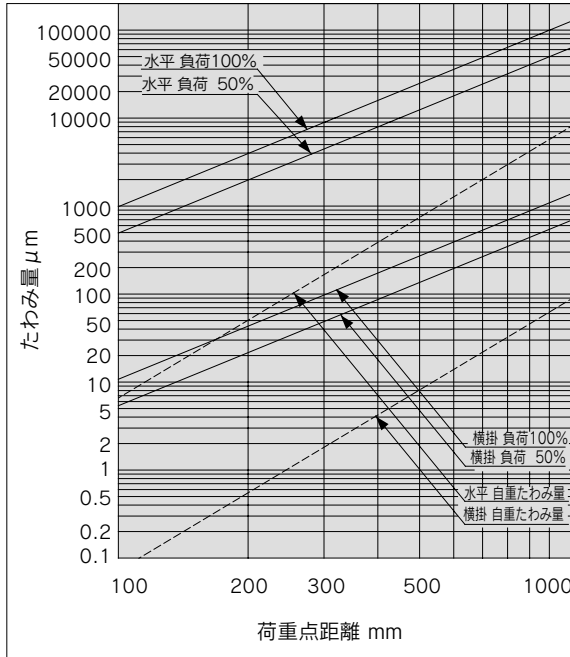
LG1H Series たわみデータ

たわみデータ

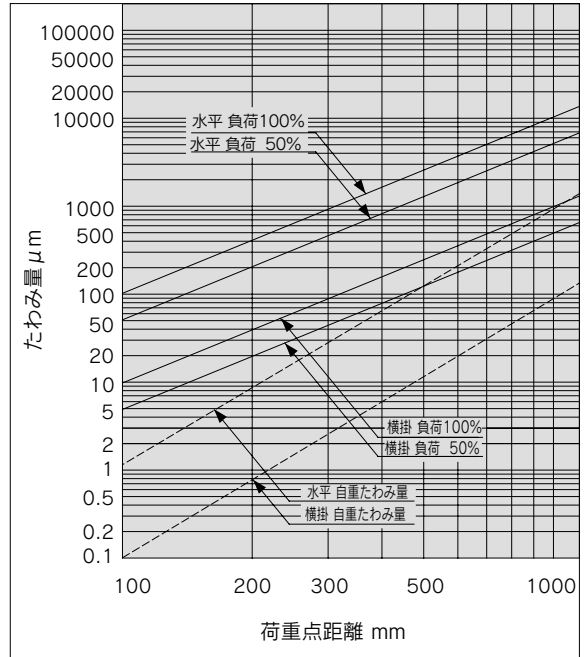
※ボディの断面二次モーメントによる計算値です。

荷重と荷重点Wにおけるたわみ量を下記のグラフに示します。

LG1H/アルミボディ



LG1TH/ステンレスボディ



片持支持でテーブルを
ストロークエンドに寄
せた場合

